


Утверждаю

И.о. главного инженера ПТЭЦ-2
АО «СЕВКАЗЭНЕРГО»

 А.Р. Айтеев
« 22 » 10 2019г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на проведение восстановительного ремонта вала, дисков ММА.

1. Ротор мельницы ММА 1660/2004:

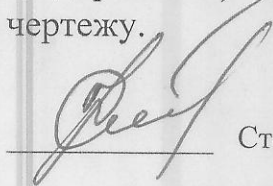
1.1. Вал черт. ПК 13-1А-01 б/у

С учетом того, что посадочные места под подшипники и полумуфту имеют биение, износ и механические повреждения (след от резака при снятии втулки подшипника) за базу берем «бочку» цилиндрическую поверхность $\varnothing 270$. Поверхность диаметра $\varnothing 270$ также имеет износ в районе установки крайних дисков (слева и справа от размера 265). После ремонтной доработки $\varnothing 270$ должен быть цилиндрическим с допусками, обеспечивающими натяг с Диском черт. ПК-13-47 согласно чертежным допускам. (комплект 19 дисков) Относительно восстановленного $\varnothing 270$ проводим ремонтную доработку посадочных диаметров $\varnothing 140$, $\varnothing 150$, $\varnothing 180$. Технологию восстановления (ремонтную доработку) согласовываем с Заказчиком. Посадочные диаметры $\varnothing 140$, $\varnothing 150$, $\varnothing 180$ после ремонтной доработки, должны соответствовать чертежу.

1.2. Диск черт. ПК-13-47 б/у (комплект 19 шт.)

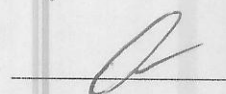
Ремонтная доработка «разбитых» 12 отв. $\varnothing 48^{+0,34}$. Установка втулок не допускается. После ремонтной доработки расположение 12 равномерно расположенных отверстий $\varnothing 48^{+0,34}$ проверять «калькой» в комплекте из 19 штук. Отверстие $\varnothing 270$ и шпоночный паз 60 согласовать с действительным размером вала (после ремонтной доработки) черт. ПК 13-1А-01. Отв. $\varnothing 270$ должно обеспечивать натяг по чертежу.

Заместитель главного инженера по ремонту



Степаненко В.Е.

Начальника КЦ



Малашенко А.Г.

Заместитель начальника котельного цеха по ремонту



Сибэгатуллин В.Р.