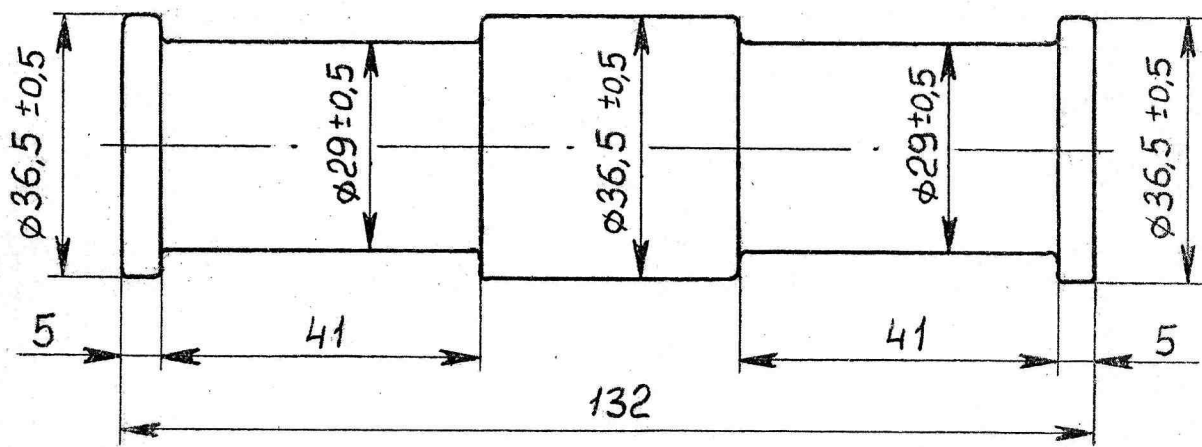


01.12.04

Чертеж выполнен по эскизу предоставленному мастером РЦ-1 Зологиным А.Н.

ПК 13.30.03.000



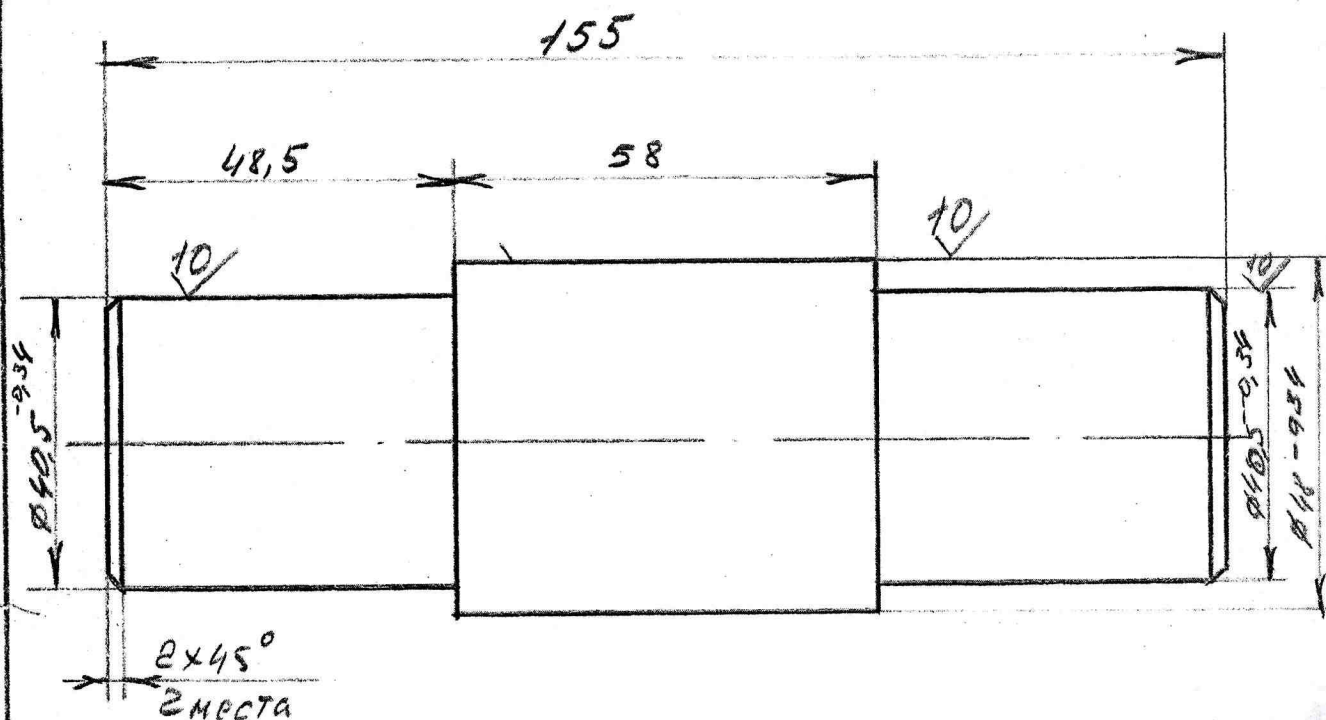
1. Точность отливки 9-7 ГОСТ 26645-85.
2. Литейные радиусы - 1мм.
3. Допускается изготовление из стержня периодического профиля: 40-А-III ГОСТ 5781-82 (арматурная сталь марки 35ГС).

Машинист 1702004

					ПК 13.30.03.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лит.	Масса	Масшт.	
Выполн.	Скрипник	С.Рос-	01.12.	042.				0,82	1:1
Вед.инж.	Туровский	А.Исуп	01.12.			Лист	Листов 1		
Нач. РЦ-1	Алеев	А.Исуп	01.12.			Отливка 40ХЛ-II ГОСТ 977-88			
Нач. КЦ	Малашенко				ТОО „Аксесс- Энерго ПТЭЦ-2“				

ИЛ 13.04.00.000

20/
✓(✓)



Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT-14}{2}$

№ 2 Макашова
12.02.2021

ИЛ 13.04.00.000				табель билдэрна- меля		
ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ
Резерв	Нормы	Подпись	Дата	ИЛ	ИЛ	ИЛ
Роберт	Нормы	ИЛ	3/07/21	ИЛ	ИЛ	ИЛ
сталь 45				ИЛ 13.04.00.000		
ГОСТ 1050-74				ИЛ 13.04.00.000		

Первичное применение

Справочный №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Имя, № подл.

ПК 13.17.00.000

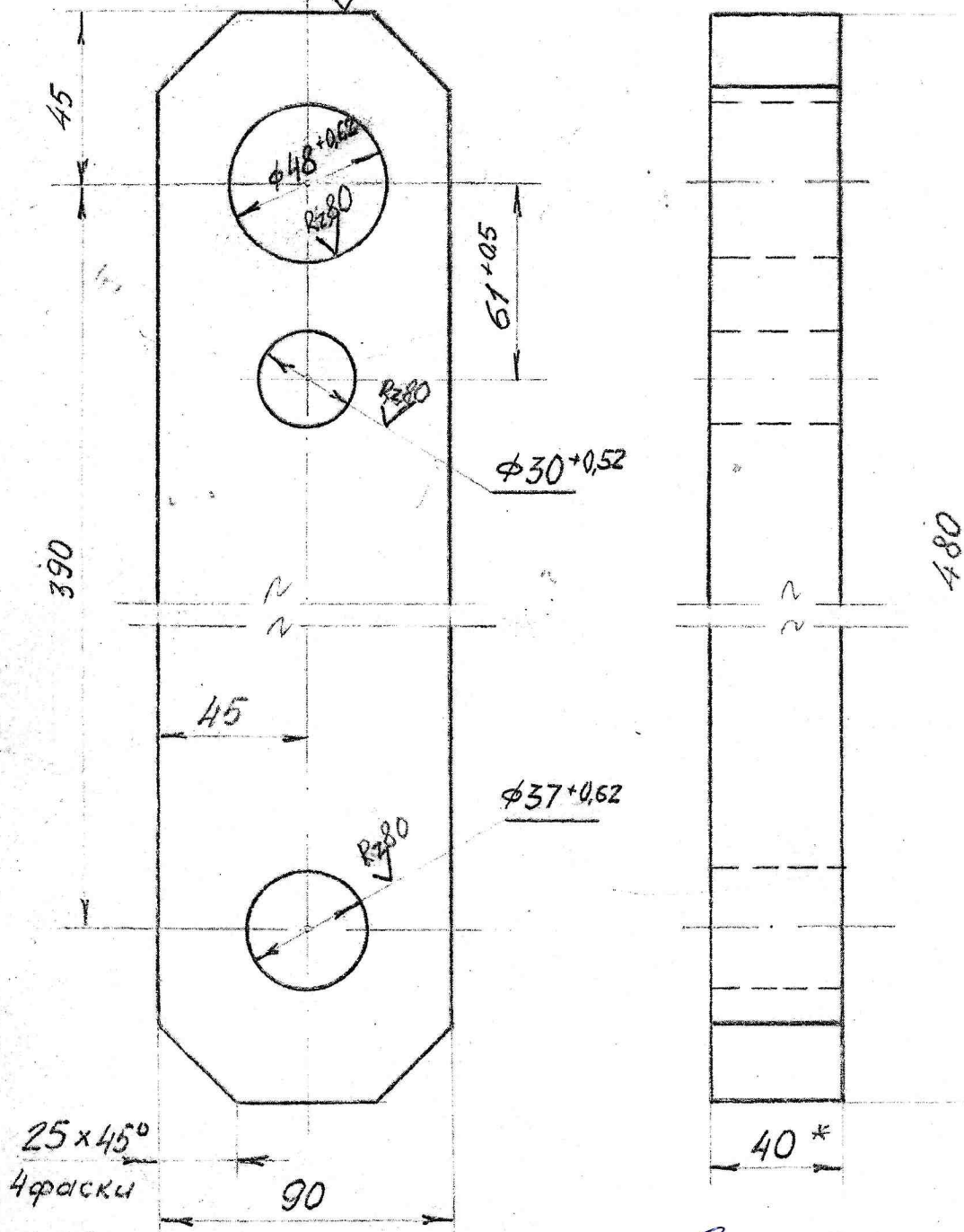
Согласовано:

Зл. инженер ПТЭЦ-2

~(✓)

И.Жакутов Г.А.

R280 по контуру



* Размеры для справок; И.Жакутов Г.А. (402404)

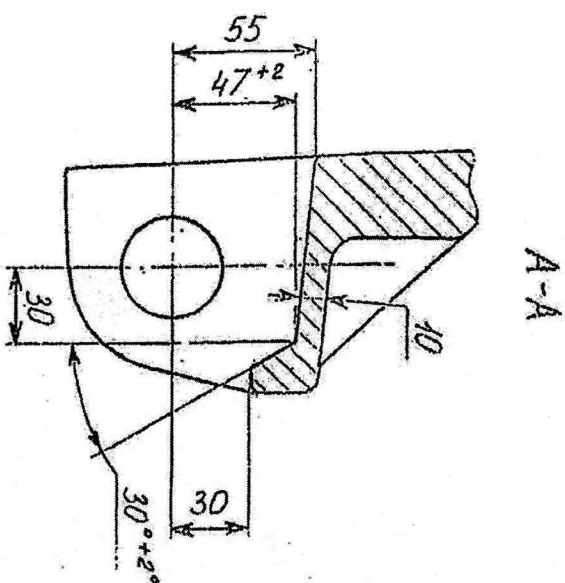
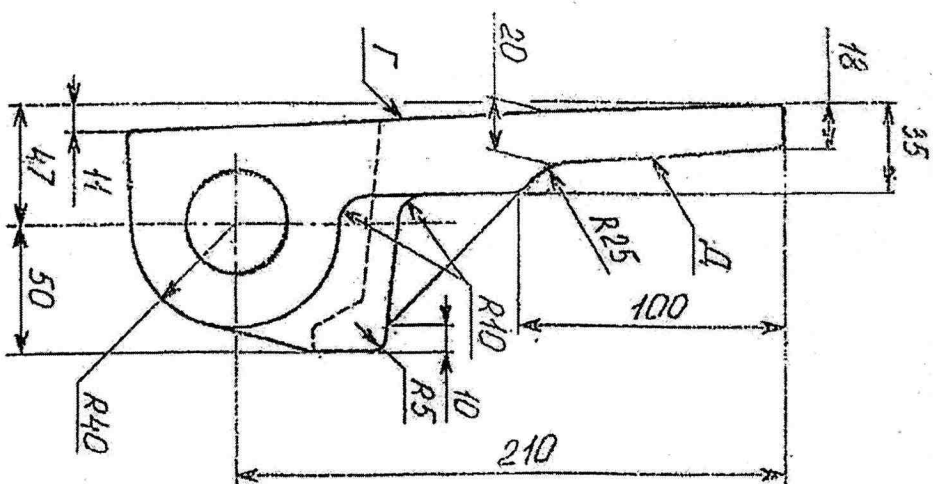
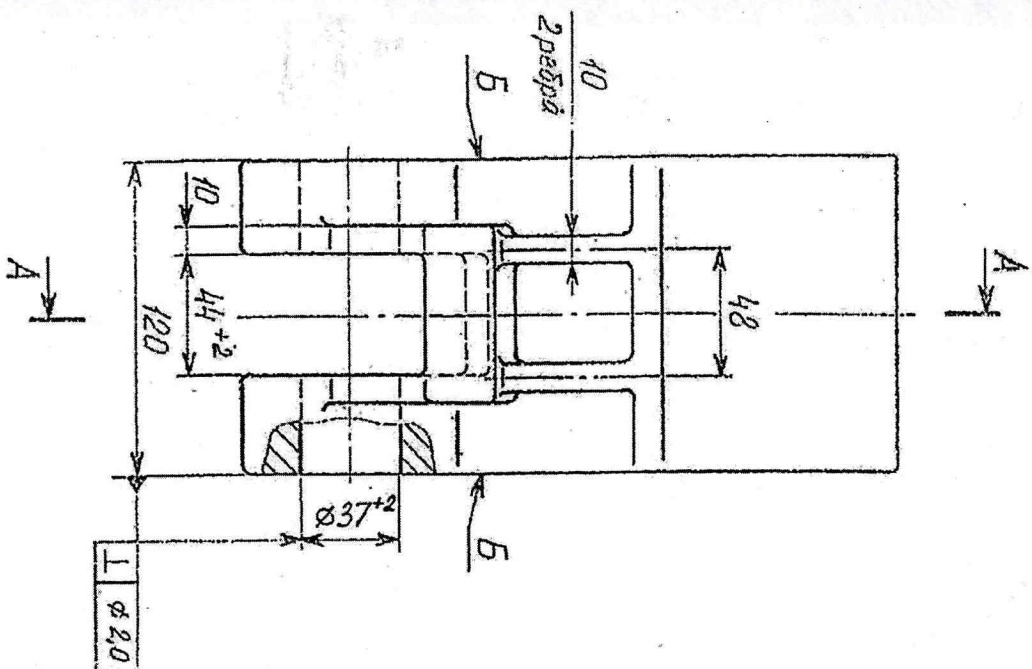
ПК. 13.17.00.000.

Билодержатель
Молотковая мельница
ММА 1660/2004

Полоса 90х40 ГОСТ 108-76
Сталь Ст 3, ГОСТ 300-88

Лит.	Масса	Масшт.
	12,05 кг	1:2
Лист. 1	Листов	
ПЭО „Целингерис“		
ПТЭЦ-2		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопина	В.А.Ж.	2004	
Пров.	Исхит	В.А.Ж.		
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				



ПК 13.64.00.001-М			
Изм.	№ докум.	Изд.	Дата
Разработ.	Инженер	С.С.С.	20.01.88
Провер.	Инженер	С.С.С.	
Изм. от	Типовый	Изм.	
См. табл. 25/1 ГОСТ 977-88			
АО "СЕРКАЗНЕПТО"			
Изм.	Масштаб	Масштаб	
1	≈ 7,3	1:2	
2			

10/5 С.С.С. 17020021

1. 130 ... 200 НВ
2. Отливка 1 группы ГОСТ 977-88
3. Точность отливки 10-8-14-10 ГОСТ 26645-85.
4. Формовочные уклоны тип I ГОСТ 3212-57.
5. Неуказанные литейные радиусы 3 ... 5 мм.
6. На поверхностях отливки допускаются:
 - рассредоточенные раковины наибольшим измерением 4 мм, глубиной до 4 мм не более 8 шт. на отливку и не более 4 шт. на поверхность;
 - ситовидные раковины, поражающие не более 10% общей поверхности отливки;
 - газовая пористость при условии поражения не более 15% общей поверхности отливки;
7. На поверхностях Б не допускаются следы от разъема формы высотой более 1,5 мм.
8. Поверхности Г и Д зачистить от шлака и пригара.
9. В местах подвода питания допускается:
 - остаток питателя высотой не более 1,5 мм;
 - усадочная раковина по размерам питателя глубиной не более 4 мм.
10. По наружному периметру проушин допускаются заливки высотой не более 4 мм, не входящие во внутрь проушин.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПК 13.64.00.001-М	Лист
						2