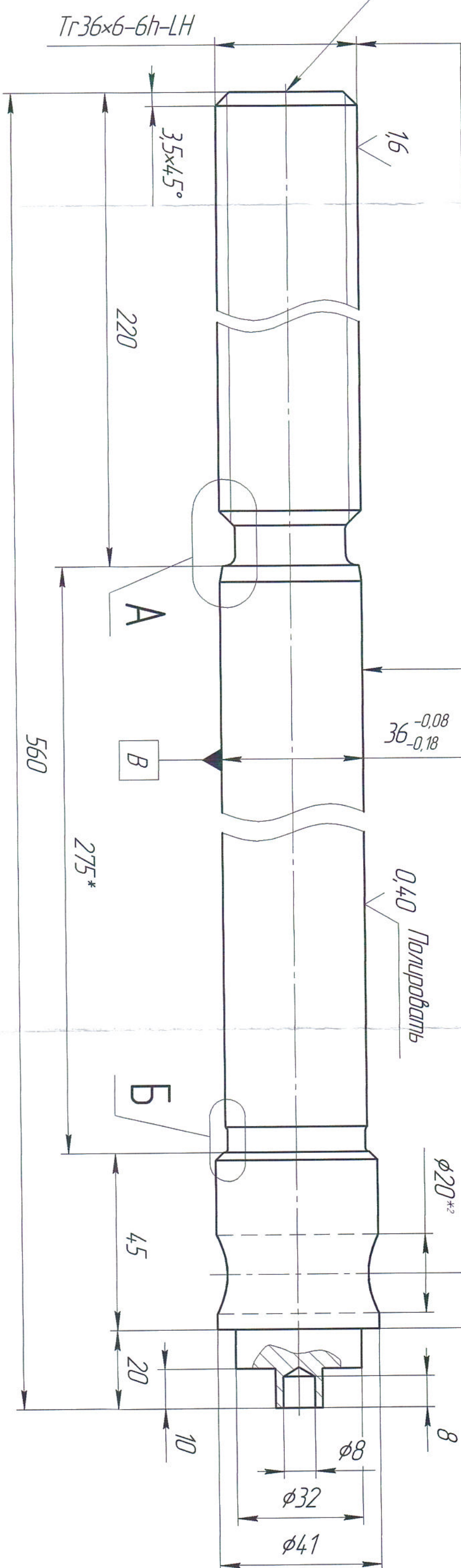
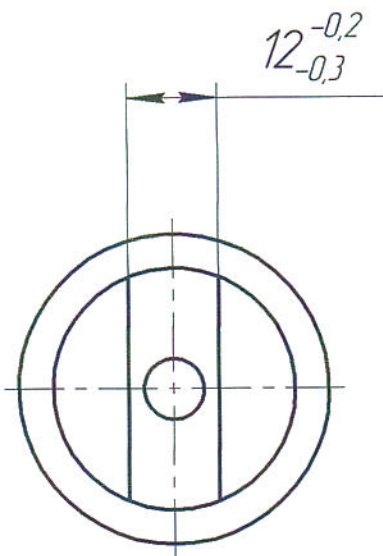


R 0,05 B

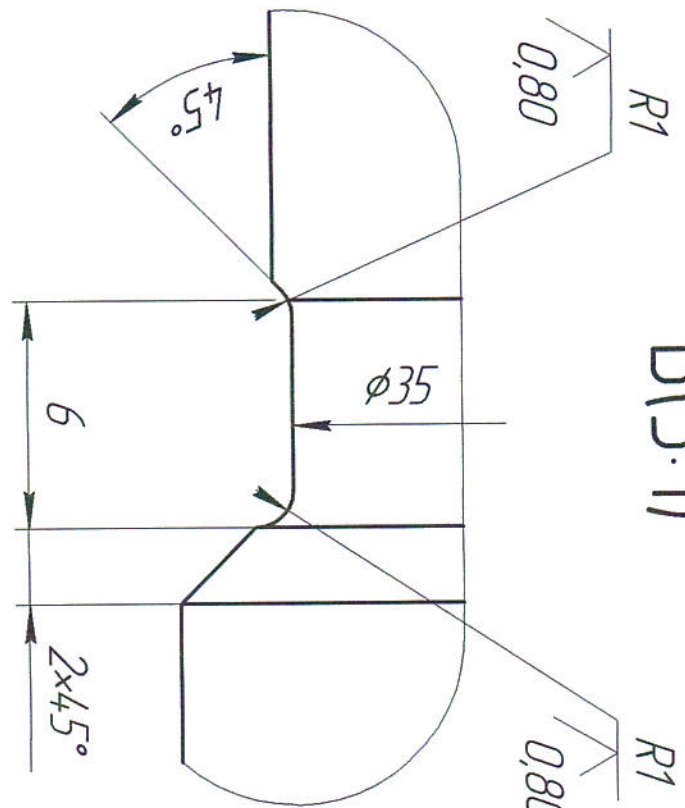
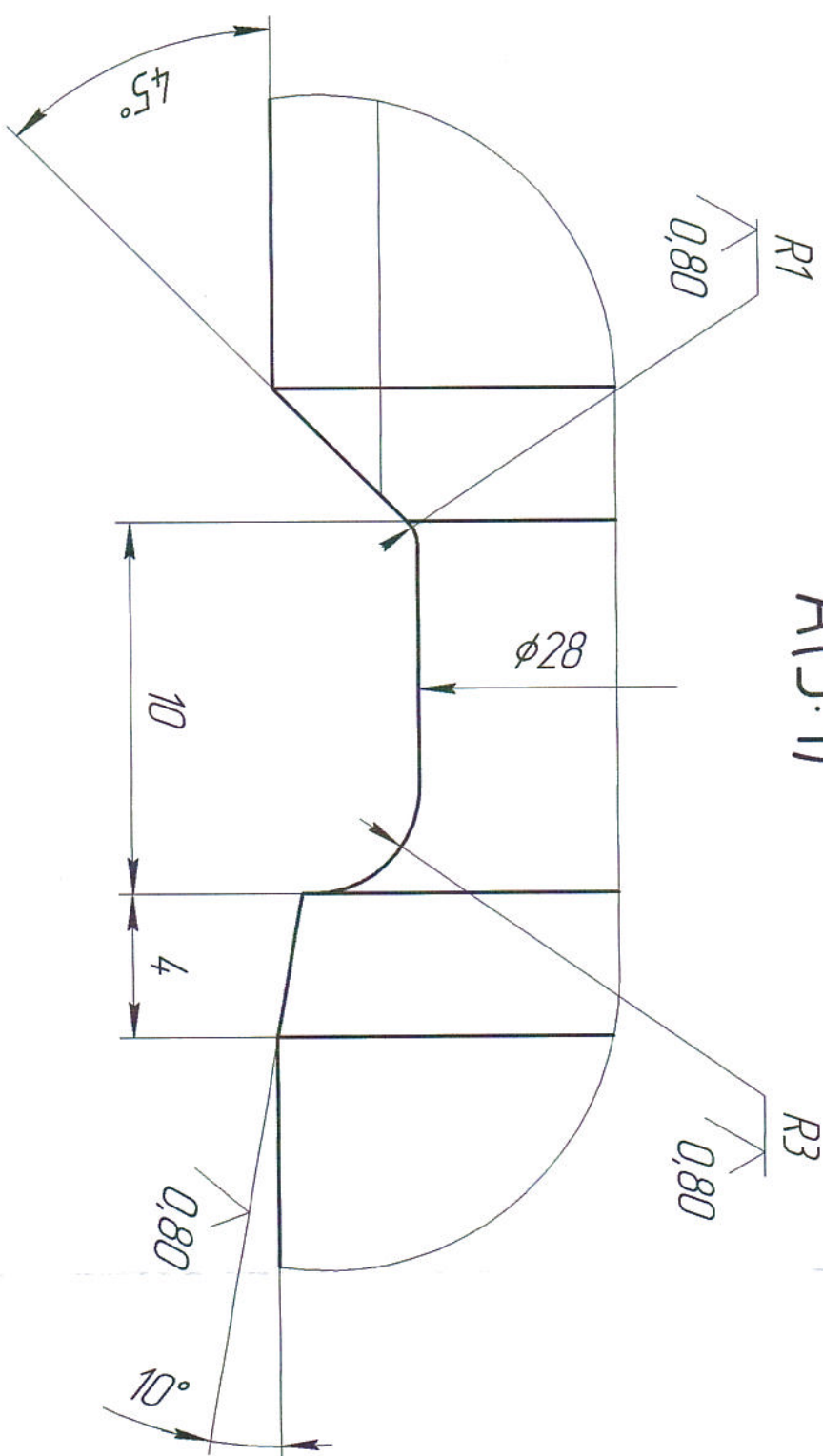
0,02

Отб. центр. В5 ГОСТ 14034-74



A(5:1)

Б(5:1)



- 1. 269-300 HB
- 2. Азотировать поверхность В h 0,3...0,5мм; 850...1050HV.
- Остальные поверхности от азотирования предохранить
- 3. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
- 4. Резьба трапецеидальная – по ГОСТ 9484-81.
- Допуски на резьбу – по ГОСТ 9562-81
- 5. * Размеры для справок
- 6. *2 Размеры выполнять по ответной детали

Задвижка ВП-204 (Dy=100; Py=225)									
ПК-02.315									
Шпиндель									
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб			
Разработ	Крибонозов	15.08.11			4,29	1:1			
Нач. КТЛ	Аликуев								
Зам. ГИР	Язодин								
Гл. инж.	Буденчук								
Сталь 38Х2МЮА ГОСТ 4543-71							ПТЭЦ-2		