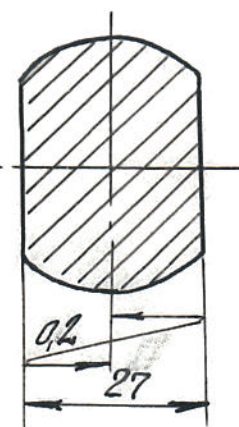


Технические требования:

1. Допустимое биение поверхности $\phi 36x4$ при проверке в центрах (эксцентриситет) не более 0,2 мм. Проверяется после азотации
2. Конусность на $\phi 36x4$ не более 0,02 мм на 100 мм длины
3. Азотировать (антикоррозийное покрытие)
4. Термобработка по инструкции ГИЦ-ВЛЗ-79 НВ = 260 ÷ 300
5. Смещение оси поверхности $\phi 36x4$ относительно оси Тр. 36x6 левая не более 0,2 мм.
6. Обеспечить расположение обеих опорных поверхностей пазов в одной плоскости "Р". Отклонение не более 0,1 мм. Неперпендикулярность плоскости "Р" к продольной оси штока не более 1:100.
7. Допуски на свободные размеры по 7-му классу точности, ост 10/10.
8. Накопленная погрешность по шагу на любом участке резьбы штока не более 0,02 мм на длине 100 мм



Копия верна: ВЛЗ-79, 28.04.84г.

Лит. изм.	Кол.	Л. докум.	Подп.	Дата	Шток (регулятор) питания	ПК-2-26-01.001 (котел № 1)		
Разр.						Лит	Вес	М-Б
Пров.							3,15	
Нач. по					Ст. 38x8ФЮ	Лист 1	Листов 1	
Нач. цеха					Гост 4543-67	ВЛЗ	ЦКБЯ	
Т.п.ч.м.								

Копир. 19. IV. 84г.