

1. Размеры для справок.
2. Неукладанные предельные отклонения
размеров $\pm 1/2$
3. Паланину из поставленных на ней 6
установить в перевернутом положении, как
показано на чертеже рис. 142

ПК 17.105.00.000 СБ (Киселев)

1	60.25.10	1000	100000
2	60.15.75	1000	100000
3	60.10.00	1000	100000
4	60.05.00	1000	100000
5	60.00.00	1000	100000
6	60.00.00	1000	100000
7	60.00.00	1000	100000
8	60.00.00	1000	100000
9	60.00.00	1000	100000
10	60.00.00	1000	100000
11	60.00.00	1000	100000
12	60.00.00	1000	100000
13	60.00.00	1000	100000
14	60.00.00	1000	100000
15	60.00.00	1000	100000
16	60.00.00	1000	100000
17	60.00.00	1000	100000
18	60.00.00	1000	100000
19	60.00.00	1000	100000
20	60.00.00	1000	100000
21	60.00.00	1000	100000
22	60.00.00	1000	100000
23	60.00.00	1000	100000
24	60.00.00	1000	100000
25	60.00.00	1000	100000
26	60.00.00	1000	100000
27	60.00.00	1000	100000
28	60.00.00	1000	100000
29	60.00.00	1000	100000
30	60.00.00	1000	100000
31	60.00.00	1000	100000
32	60.00.00	1000	100000
33	60.00.00	1000	100000
34	60.00.00	1000	100000
35	60.00.00	1000	100000
36	60.00.00	1000	100000
37	60.00.00	1000	100000
38	60.00.00	1000	100000
39	60.00.00	1000	100000
40	60.00.00	1000	100000
41	60.00.00	1000	100000
42	60.00.00	1000	100000
43	60.00.00	1000	100000
44	60.00.00	1000	100000
45	60.00.00	1000	100000
46	60.00.00	1000	100000
47	60.00.00	1000	100000
48	60.00.00	1000	100000
49	60.00.00	1000	100000
50	60.00.00	1000	100000
51	60.00.00	1000	100000
52	60.00.00	1000	100000
53	60.00.00	1000	100000
54	60.00.00	1000	100000
55	60.00.00	1000	100000
56	60.00.00	1000	100000
57	60.00.00	1000	100000
58	60.00.00	1000	100000
59	60.00.00	1000	100000
60	60.00.00	1000	100000
61	60.00.00	1000	100000
62	60.00.00	1000	100000
63	60.00.00	1000	100000
64	60.00.00	1000	100000
65	60.00.00	1000	100000
66	60.00.00	1000	100000
67	60.00.00	1000	100000
68	60.00.00	1000	100000
69	60.00.00	1000	100000
70	60.00.00	1000	100000
71	60.00.00	1000	100000
72	60.00.00	1000	100000
73	60.00.00	1000	100000
74	60.00.00	1000	100000
75	60.00.00	1000	100000
76	60.00.00	1000	100000
77	60.00.00	1000	100000
78	60.00.00	1000	100000
79	60.00.00	1000	100000
80	60.00.00	1000	100000
81	60.00.00	1000	100000
82	60.00.00	1000	100000
83	60.00.00	1000	100000
84	60.00.00	1000	100000
85	60.00.00	1000	100000
86	60.00.00	1000	100000
87	60.00.00	1000	100000
88	60.00.00	1000	100000
89	60.00.00	1000	100000
90	60.00.00	1000	100000
91	60.00.00	1000	100000
92	60.00.00	1000	100000
93	60.00.00	1000	100000
94	60.00.00	1000	100000
95	60.00.00	1000	100000
96	60.00.00	1000	100000
97	60.00.00	1000	100000
98	60.00.00	1000	100000
99	60.00.00	1000	100000
100	60.00.00	1000	100000

Документация

З.179.80-ОСБ

Сборочный чертеж

Сборочные единицы

1	ЗГу 74.80.02 И1-0	Звено	40
3	З.179.80.02-0	Носе.	2
12	ПК 17.105.00.000	Скребок	5

Детали

2	З.179.80-2	Скребок	13
4	ЗГу 74.80-1 И1	Вилка	80
5	ЗД 74.80-2 И1	Ось	240
6	ЗД 74.80-3	Замок	240
7	462.01.502 И1	Шайба	240

Стандартные изделия

8	Болт М16-89x70.46	
	ГОСТ 7798-70	40
9	Гайка М16.5	
	ГОСТ 5915-70	40
10	Шайба 16,65Г.05	
	ГОСТ 6402-70	40

Копия верха С.К. 1.11.95г.

З.179.80-ОСБ

Полотно
скребковое

1

Документация

А3 3Гу 74.8002И₁-ОСБ Сборочный чертёж

Детали

А3	1	3Гу 74.80-1И ₁ -ТСБ ⁰	Вилка	1
А4	2	3Д 74.8002-1	Ушко	1

Д 1 Транскал 2412В 3Гу 74.8002И₁-ОСБ

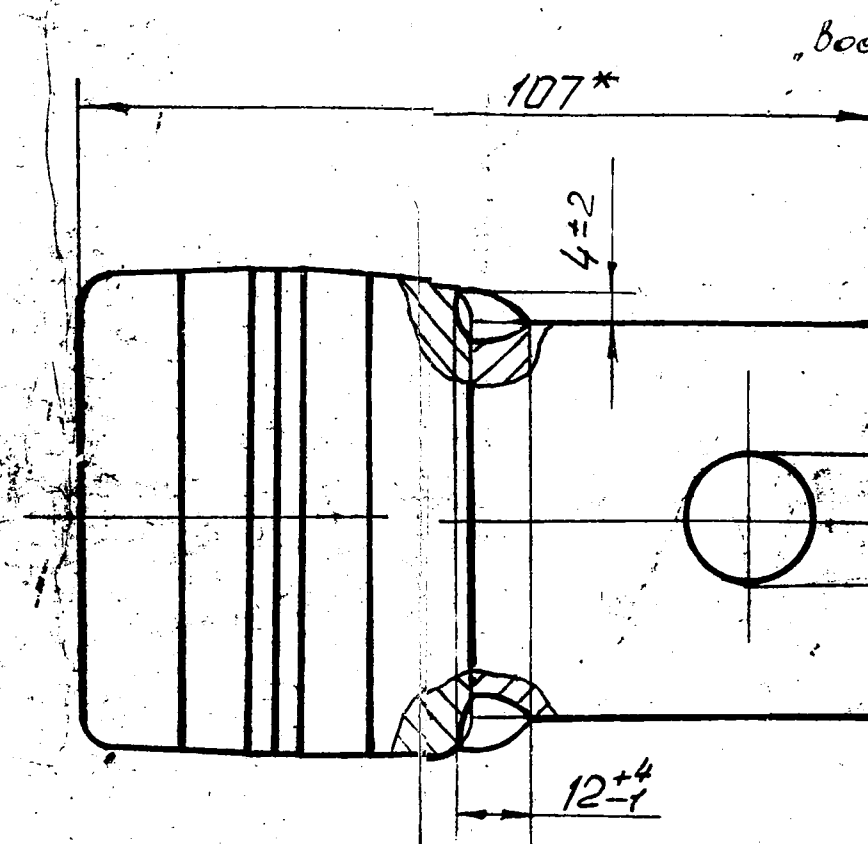
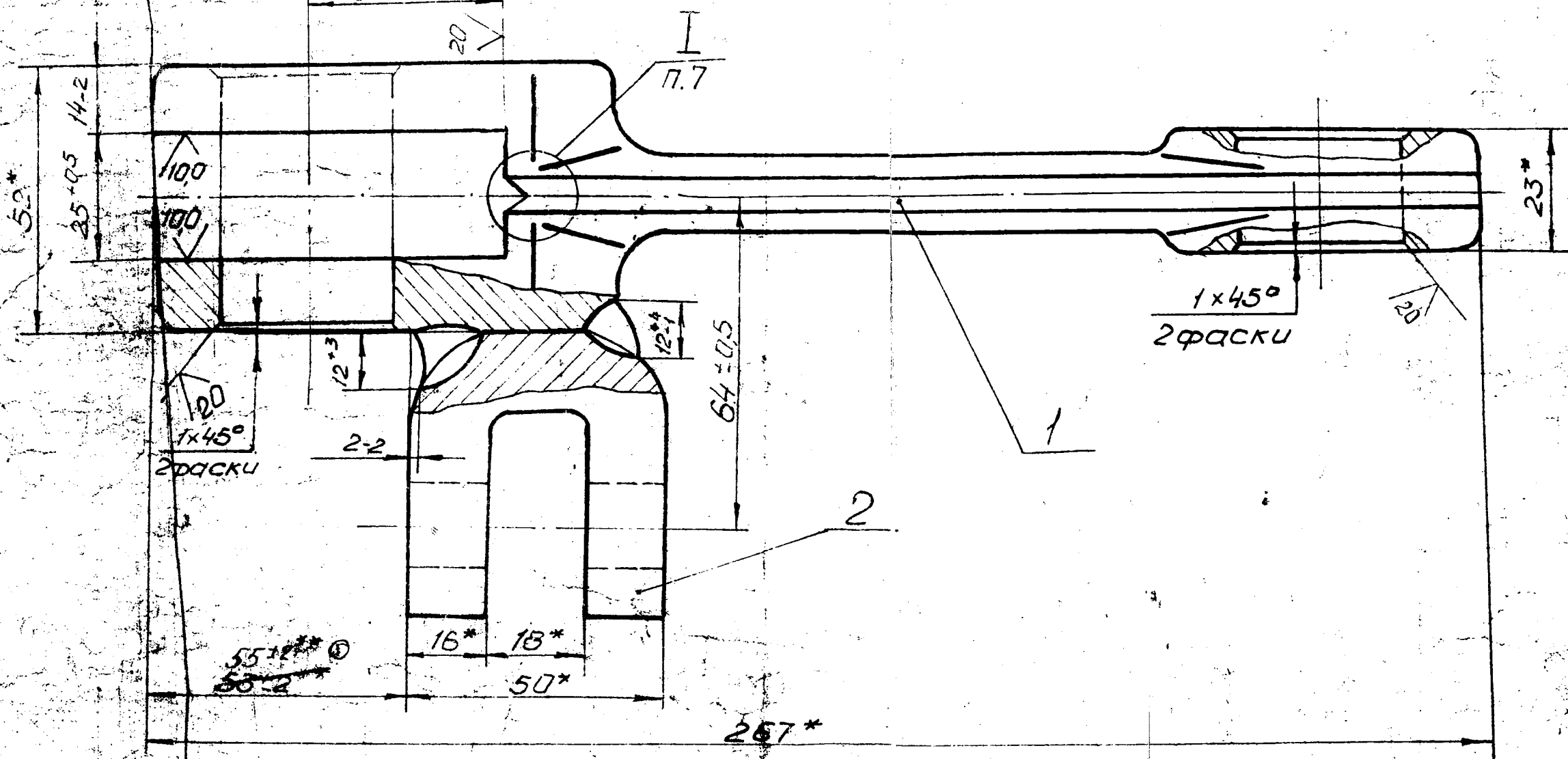
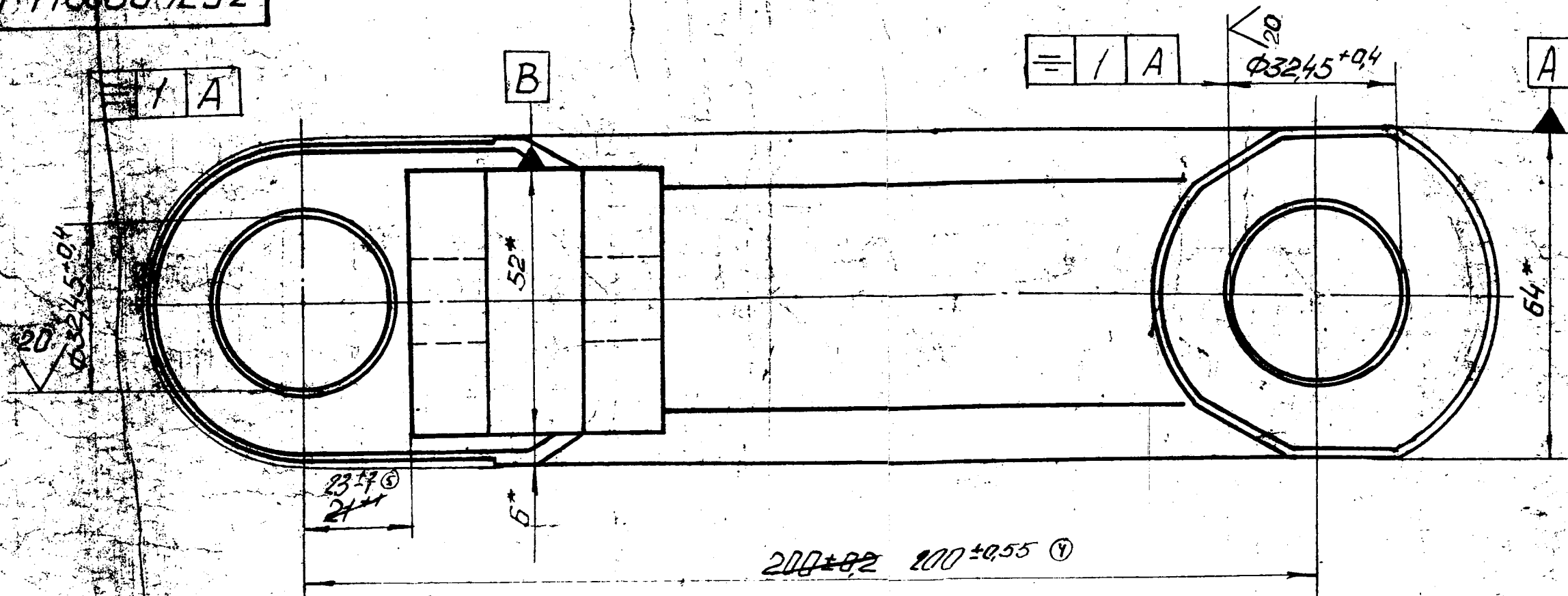
Киселёв СК

Зверев

1

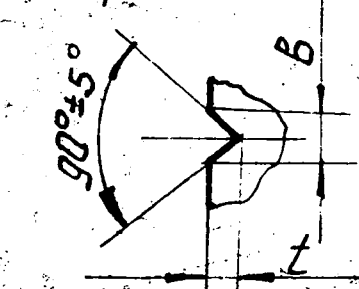
ПТЭУ-2

3Г4.8002И.1

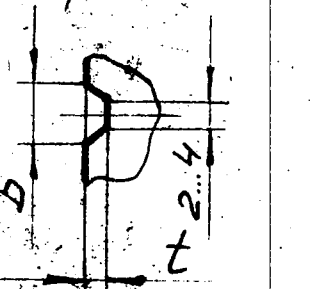


восстановленный подлинник №1

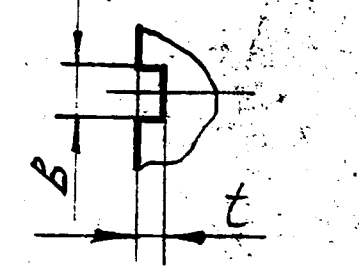
Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3



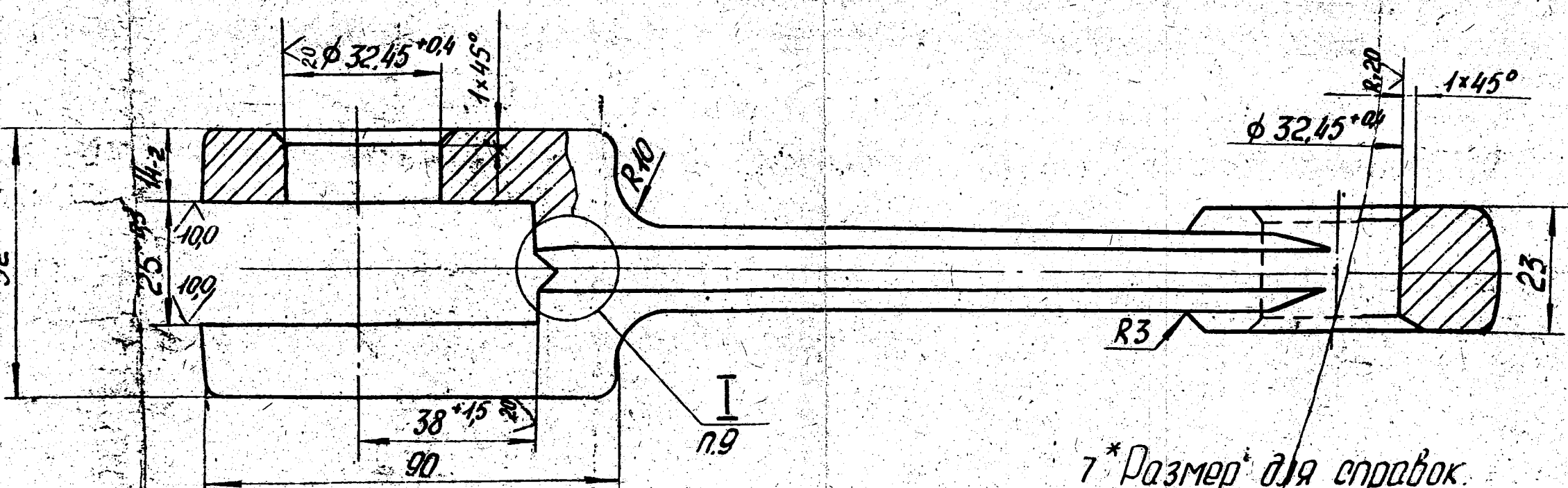
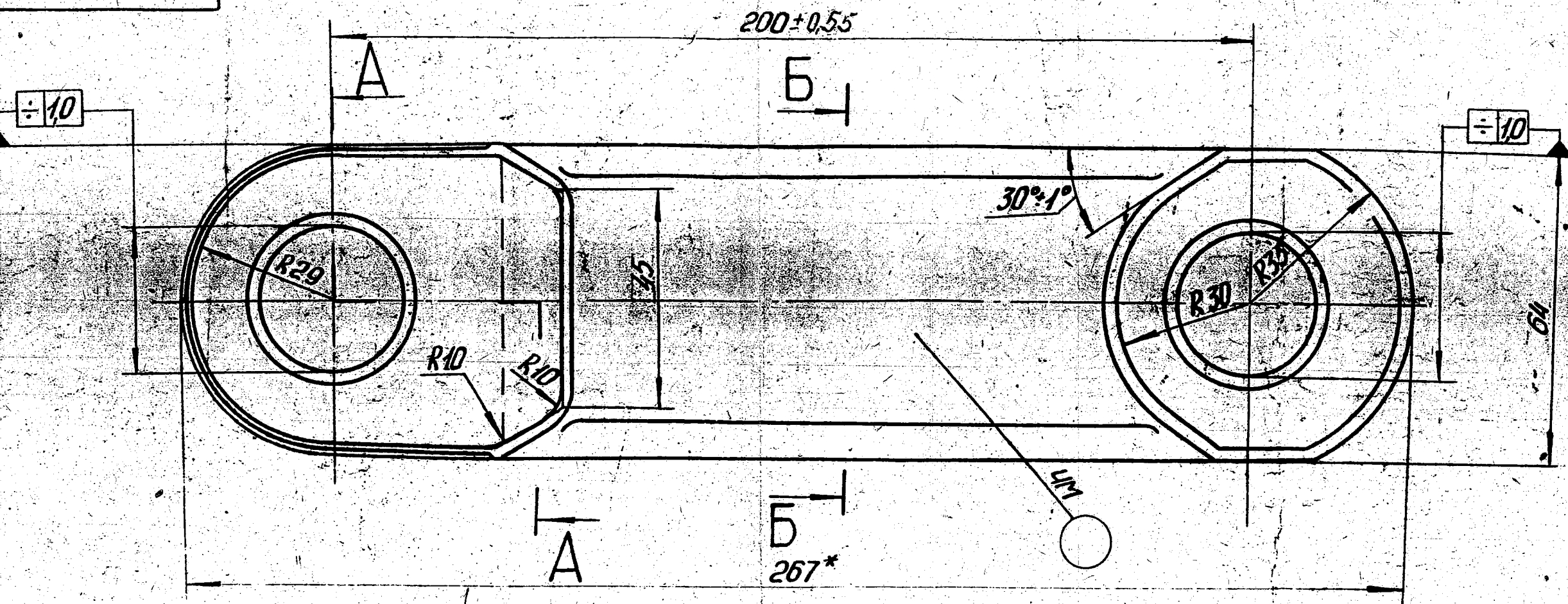
1. После сварки звено подвергнуть отпуску 36 ... 42 HRC₃ (HВ 315 ... 380)
- 2.* Размеры для оправок.
- 3.** Контролировать до обработки паза.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
5. Сварочный материал: электрод ЭИХ15Н25МБГ2 ГОСТ 10052-75.
6. В сварных швах допускаются местные подрезы глубиной не более 0,5 мм.
7. Допускается наличие технологического паза шириной b не более 7 мм, глубиной t не более 5 мм.

5	2026019	А.И.	16082
4	2024123	А.И.	18002
3	2023352	Кузнецов	309,51
Разраб.	Е.В.Ковалев	В.В.Ковалев	14.06.88
Пров.	Куреев	Куреев	14.06.88
Т.монтаж	Брачев	Брачев	14.06.88
Надб.пр.	Щепотин	Щепотин	14.06.88
И.конт.	Никитенко	Никитенко	05.07.88
Уд.			

3Г4.8002И. - ОСБ

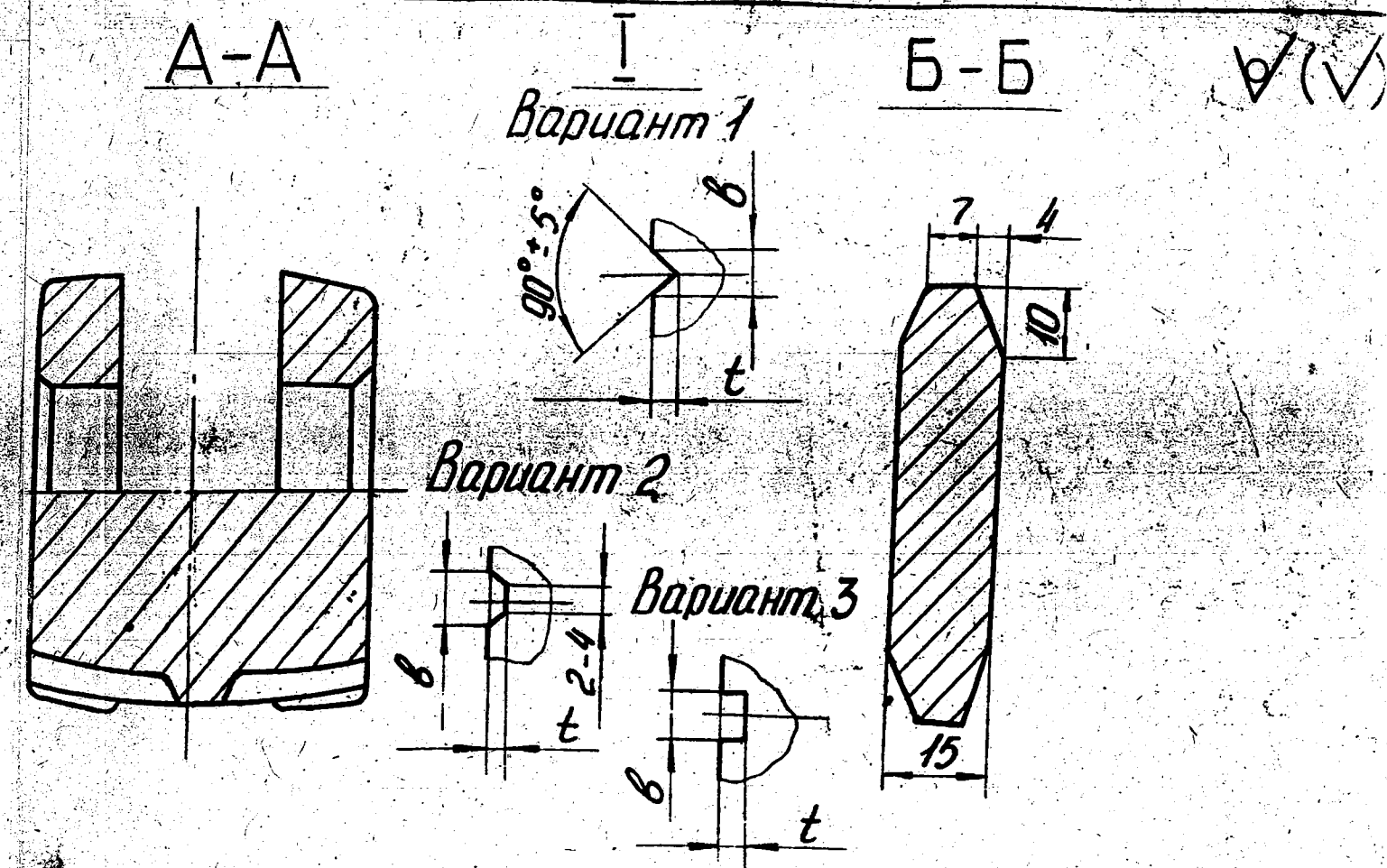
Звено

П.И.М.	П.И.М.
А	Пуст
С	



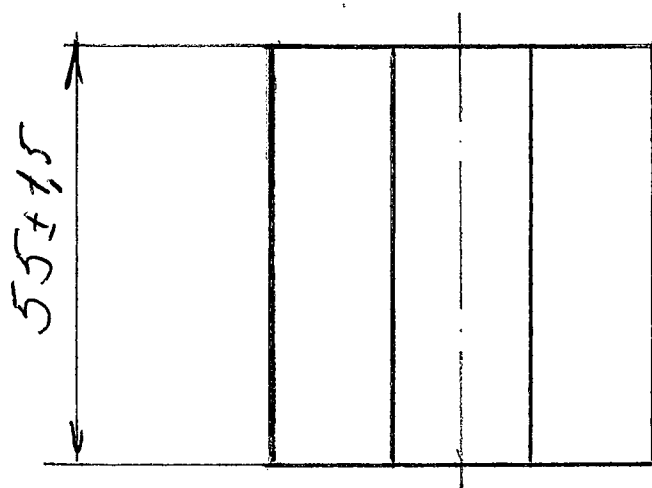
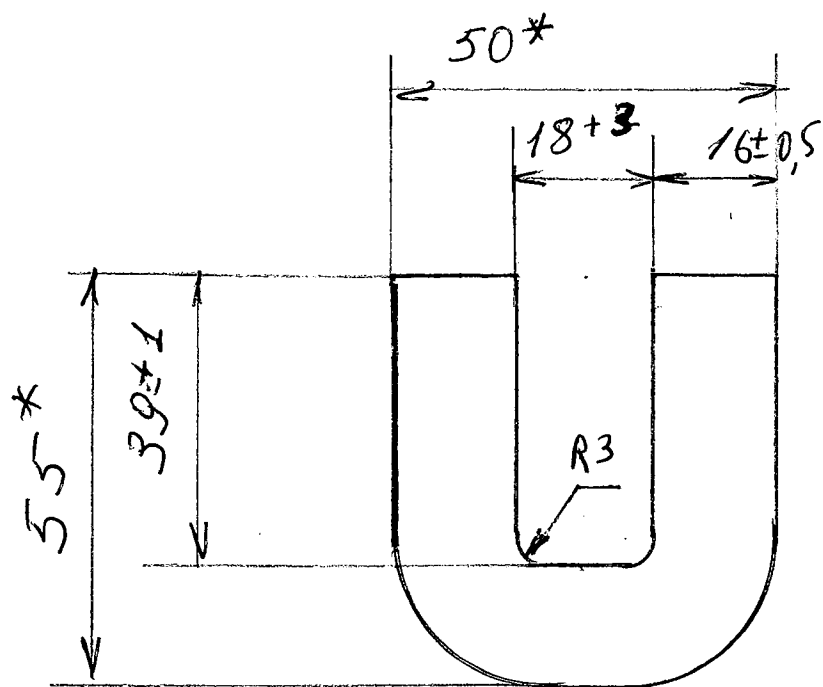
- 7* Размер для справок.
8. Заусенцы после штамповки зачистить.
9. Допускается технологический паз глубиной t не более 5 мм, шириной b не более 7 мм.
10. После штамповки по контуру вилки допускается облой до 12 мм.

11. Допускается готовить сварной вариант на чертеже 3Гу 74.80-1И-1



1. Поковка гр. I ГОСТ 8479-70.
2. 36...42 HRC₂ (HB 315...380)
3. Вилки, к которым привариваются скобы черт. 3Д 74.8002-1 и вставки черт. 3Д 32.53.02-2 обработать и термообработать после сварки.
4. Допуски на штампованную поковку по второй гр. точности ГОСТ 7505-74.
5. Неуказанные штамповочные радиусы 3 мм, штамповочные уклоны по ГОСТ 7505-74.
6. Несимметричность детали относительно продольной оси, кроме особо оговоренных мест, не более 1 мм.

3Гу 74.80-1И ₁				Вилка		
7	—	20.24.183	28.07.83	Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Н. док.	Подп.	А	23	1:1
Разраб.	Чернышова	(Евгения)	17.74	Лист	Листов	1
Проб.	Киреев	(Сиргеев)	12.74	Сталь 30ХГСА		
Т. контр.	Клибдидова	(Клибдидова)	12.74			
Нач. дораб.	Ничаев	(Хураев)	12.74			
Н. контр.	Крышенин	(Забавин)	12.74			



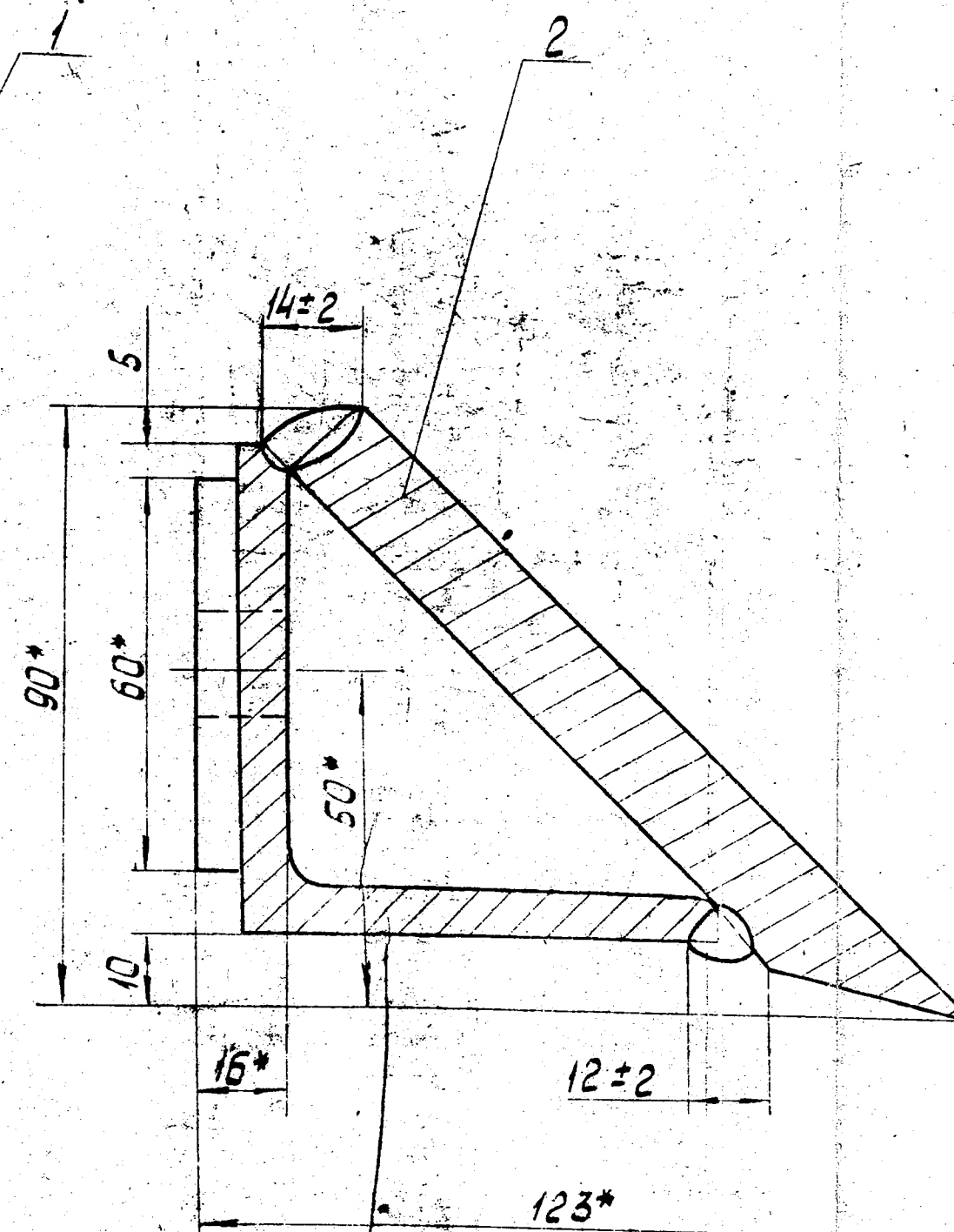
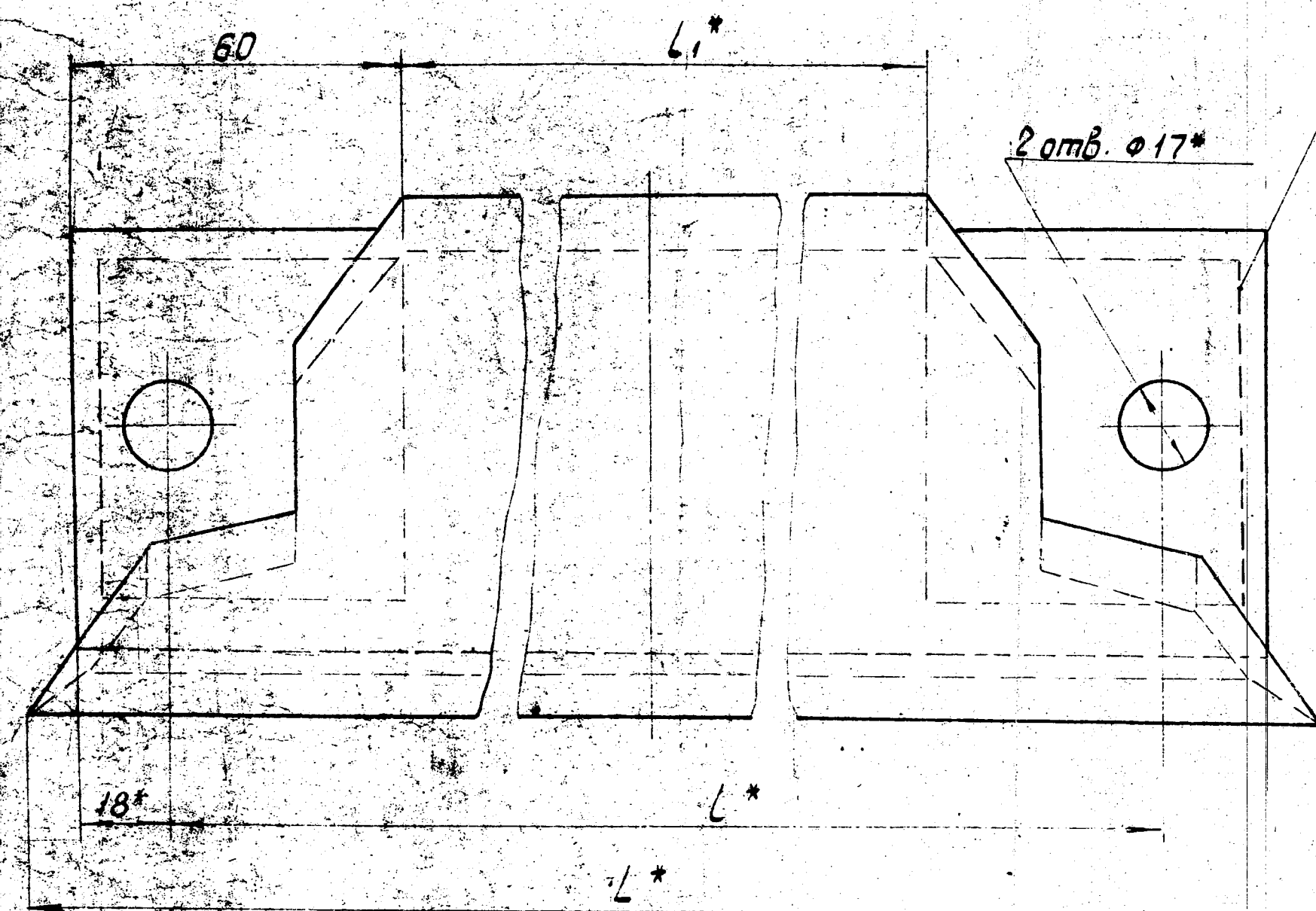
1. * Размеры для справок
2. Длина развертки 119 ± 2 мм.

Копия верна С.К. / Киселев / 31.10.95

ЗД 74.8002 - 1					лист	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Число	
					0,82	1:1
Ушко.					лист	линов
Сталь 30ХГСА						
ГОСТ 4543-71						

формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Пол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
*			3.179.80.02-0СБ	Оборочный чертёж		*А4х3
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			3.179.80.02-0			
			<u>Оборочные единицы</u>			
А4	1		3.179.80.02.1-0	Ребро	1	
			<u>Детали</u>			
А4	2		3.179.80.02-1	Нож	1	
			3.179.80.02-0-01			
			<u>Оборочные единицы</u>			
А4	1		3.179.80.02.1-0-01	Ребро	1	
			<u>Детали</u>			
А3	2		3.179.80.02-1-01	Нож	1	
			3.179.80.02-0-02			
			<u>Оборочные единицы</u>			

					3.179.80.02-0				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Балабанов	(Балабанов)	15.12.78					
Проб.		Едокова	(Едокова)	19.12.78					
Н. бюро		Щепотин	(Щепотин)	19.12.78					
Н. контр.		Зайцев	(Зайцев)	19.12.78					
Утв.									
НОЖ					Литера	Лист	Листов		
					A		1	3	
					073				



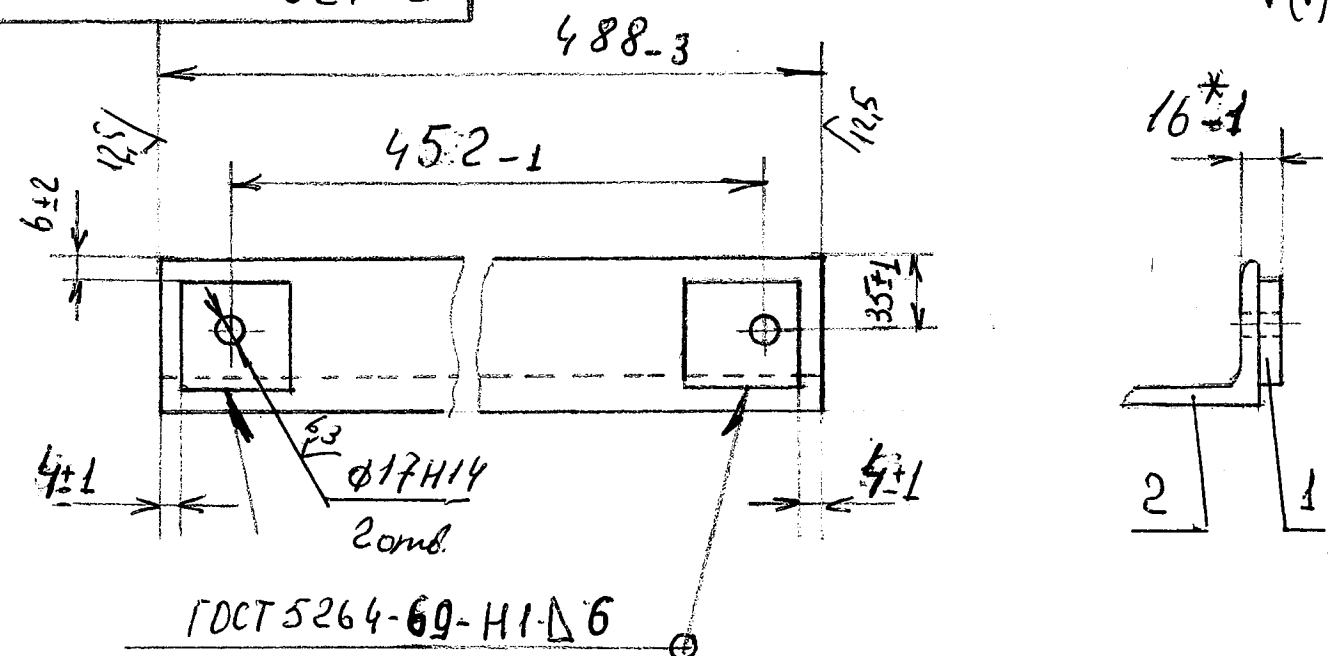
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	
	L	L	L ₁	Металл наплав.	общая
3.179.8002-0	508	452	368	0,44	11,64
-01	908	852	768	0,90	21,50
-02	1140	1085	1000	1,06	27,10
-03	508	452	368	0,44	11,64
-04	908	852	768	0,90	21,50
-05	1140	1085	1000	1,06	27,10

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.4}{2}$
3. Сварка дуговая в среде углекислого газа. Сварочный материал - проволока св - 08Г2С ГОСТ 2246-70.

Масса наплавленного металла - см. табл.
Допускается ручная электродуговая сварка.

[illegible]

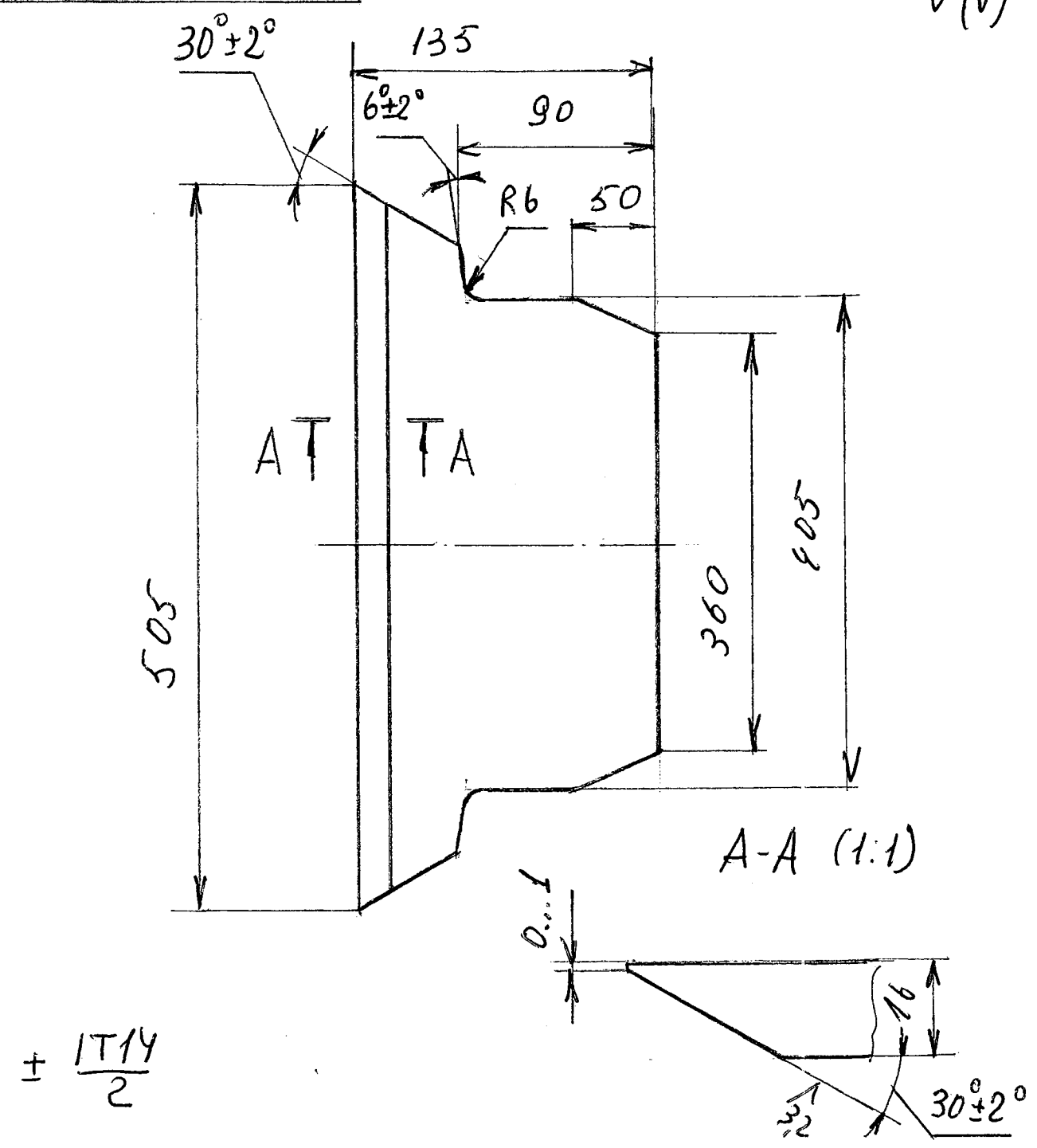
3.179.80021-0



* Размер выдерживать в сборе.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1		3.179.80021-0-1	Накладка 60мм±2х60мм±2ммх10мм	2	Ст 3
Б.У.	2		3.179.80021-0-2	Ребро Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-70 L=488-3 мм	1	
3.179.80021-0						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ		Киселев	С.К.	1.11.95	1:4	
Ребро					Лист	Листов
Сборочный чертеж					ПЭО "Целинэнерго" ПТЭЦ-2	

3.179.80021-1



$\pm \frac{1714}{2}$

3.179.80021-1					Лист	Масштаб	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			1:4
Разработ		Киселев	С.К.	1.11.95	Но не		
					Лист	Листов	
					Ст 3	ПЭО "Целинэнерго" ПТЭЦ-2	
					ГОСТ 380-71		

Документация

А4 ПК 17.105.00.000СБ сборочный чертеж

Детали

Б4	1	ПК 17.105.00.001	Пластина	1	
			Лист 12ГОСТ18903-77		
			ВСтЗпс ГОСТ14637-69		
			488 _± x 70 _± 2		3,22кг
А4	2	ПК 17.105.00.002	Заглушка	2	
Б4	3	ПК 17.105.00.003	Ребро	1	
			Уголок 50x4ГОСТ8509-86		
			ВСтЗпс ГОСТ535-79		
			L = 390 _± 2 мм		1,19кг

ПК-17.105.00.000

Киселев С.К. 1.11.95г.

СКребок

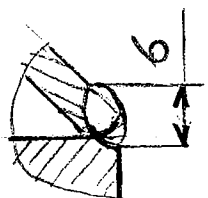
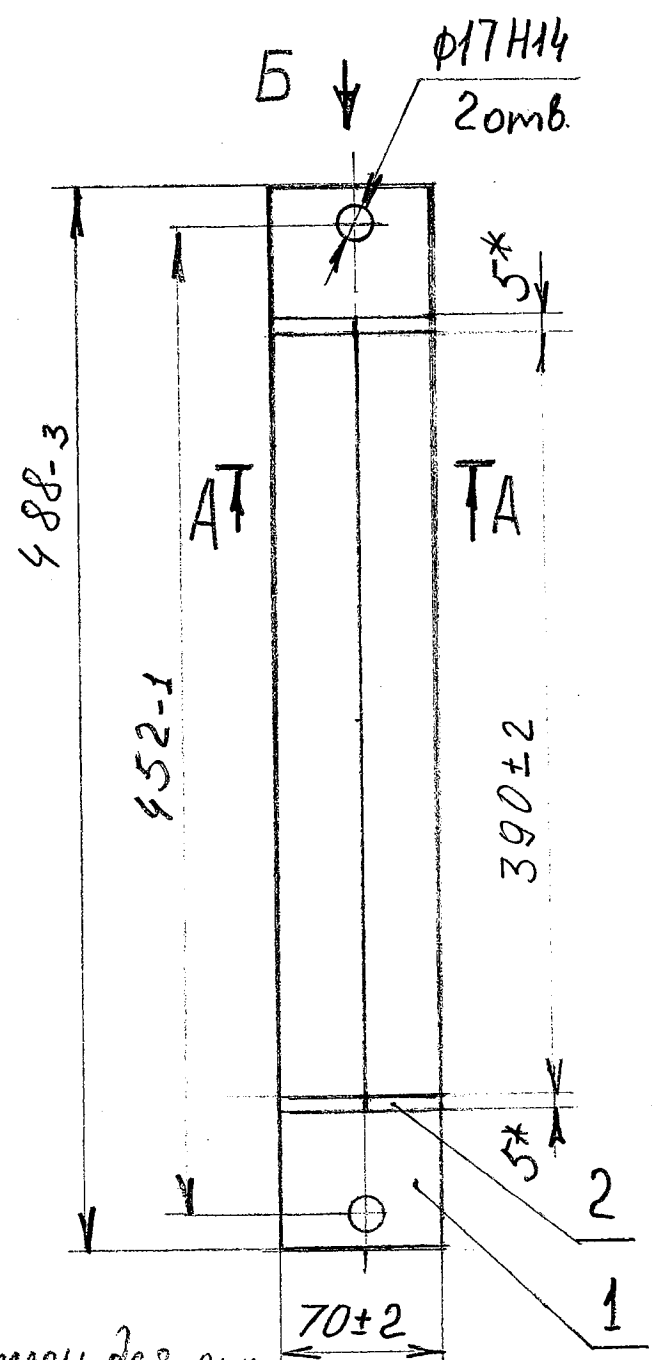
ПЭО "Центэнергос"

ПТЭЦ-2

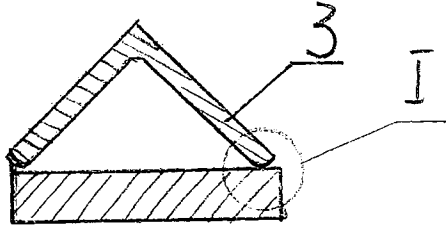
ПК 17.105.00.000 СБ

6,3

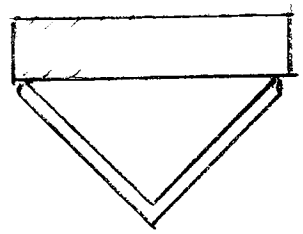
I (1:1)



A-A (1:2)



Б (1:2)



- 1* Размеры для справок
2. Варить по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине деталей.
3. Допускается использовать на дет. 3 гнутый профиль.

ПК 17.105.00.000 СБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

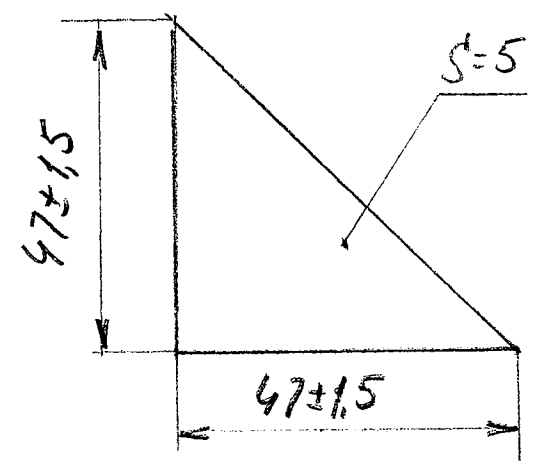
Разраб. Киселев Е.И. 1.11.95

Скребок
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	4,5	1:1
Лист	Листов	
ПЭО "Целинэнерго"		
ПТЭЦ-2		

ПК 17.105.00.002

6,3



ПК 17.105.00.002

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Киселев С.И. 1.11.95

Заглушка

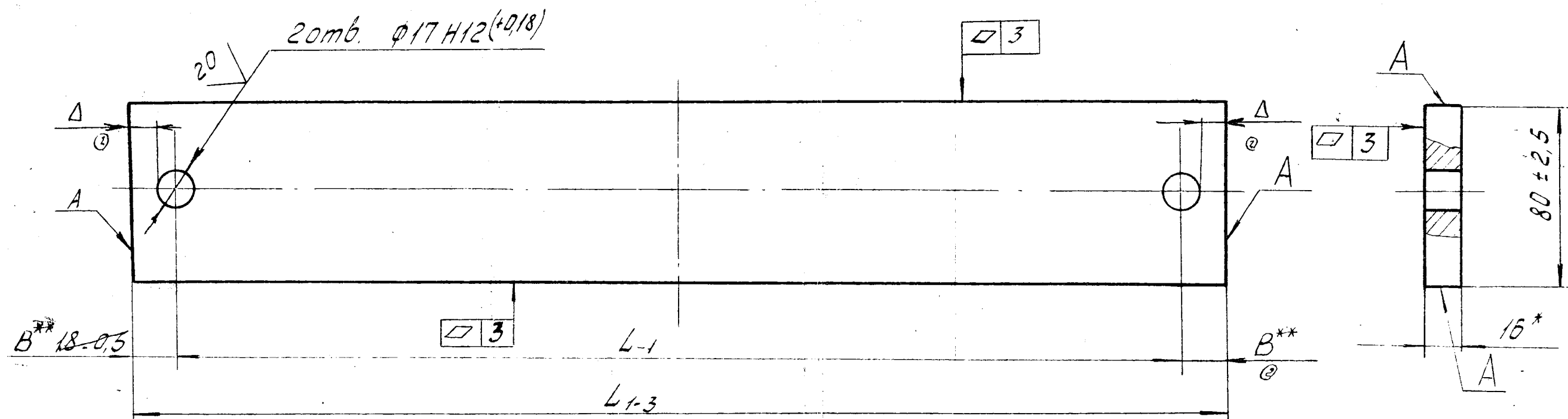
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
1	0,043	1:1
Лист	Листов	
ПЭО "Целинэнерго"		
ПТЭЦ-2		

2-08 611 2

„Восстановленный подлинник №1“

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм			Шероховатость поверхностей А	Масса, кг
	L	L ₁			
3.179.80-2	452	488	✓	Rz 800 ✓	4,9
-01	852	888			8,9
-02	1085	1121			11,3
-03	452	488		Rz 500 ✓	4,9
-04	852	888			8,9
-05	1085	1121			11,3

* Размер для справок.
 L** Допускается колебание размеров В от 14 до 20,5 мм. Перемычки Δ должны быть в пределах от 5,5 до 12 мм. @

3 - 20.25069 Маг. 14.03.89
 2 - 20.24677 Лей. 20.02.88
 1 - 20.24804 Клей. 27.9.88

Савронова (Сафронова)
 Майор (Железнов) (30.3.83)
 Грачев (Грачев) (30.4.83)
 Щепотин (Киреев) (33.3.83)
 Кузьмина (Кузьмина) (31.03.83)

Скребок

3.179.80-2

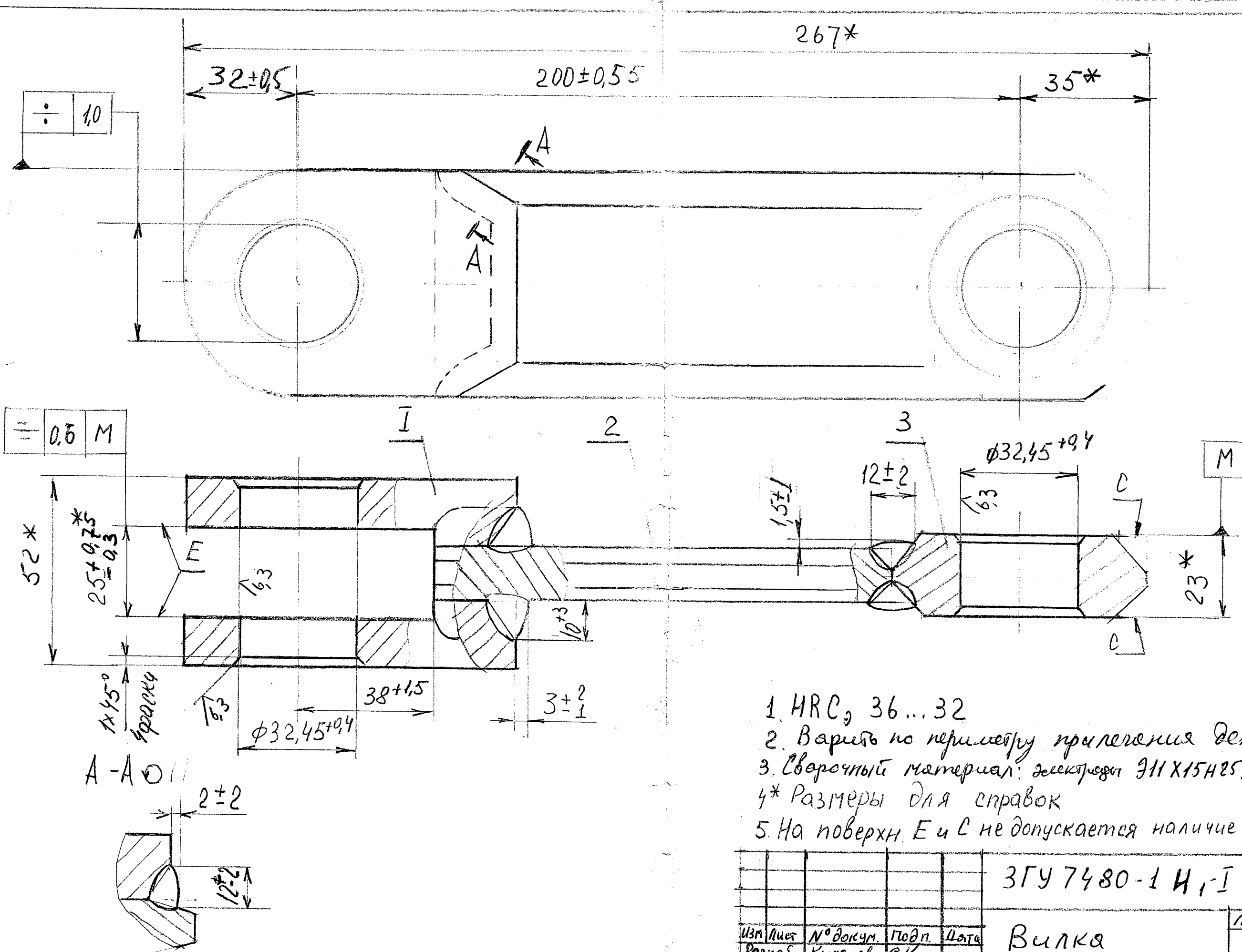
А см. табл. 1:2

Лист 16 ГОСТ 19903-74
 ВСТ 3 № 5 ГОСТ 14637-79

СТЗ

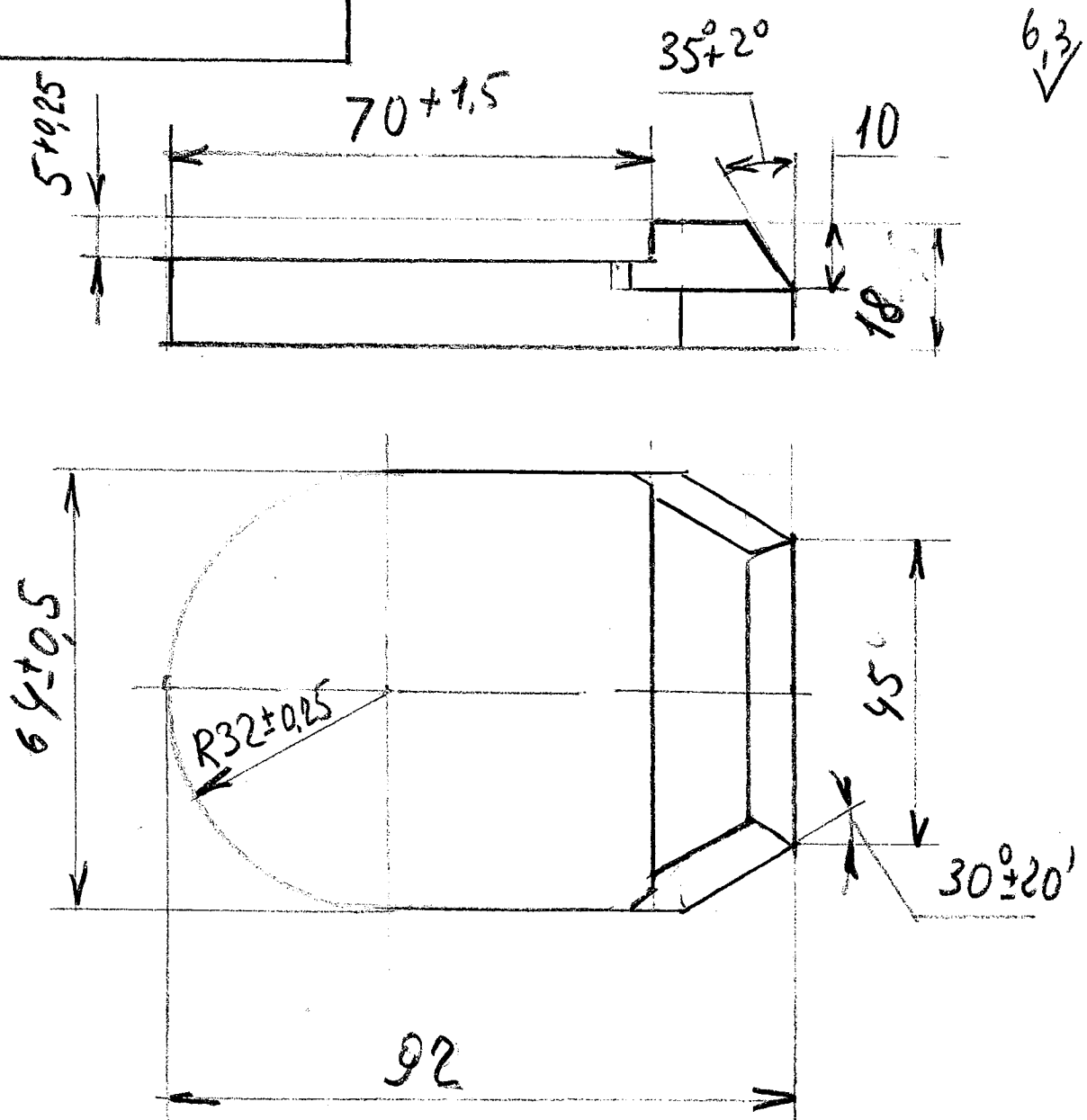
Копировал: Шмидт. Формат А3. 000

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A3			ЗГу 74 80-1 Ц ₁ -I СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ЗГу-74.80.-1Ц ₁ -I Дет 1	Пластина	2	
A4	2		Дет 2	Ребро	1	
A4	3		Дет 3	Бобышка	1	



1. НРС, 36...32
2. Варить по периметру прилегания деталей.
3. Сварочный материал: электроды ЭИХ15Н25М6АГ2 ГОСТ10052-75.
- 4* Размеры для справок
5. На поверхн. Е и С не допускается наличие сварочных брызг

ЗГУ 7480-1 И, -I СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вилка	
Разраб.	Кириллов	С/К			сборочный чертеж	
					Лист 1	Листов 4
					ПЭО, Целинэнерго	
					ПТЭУ-2	

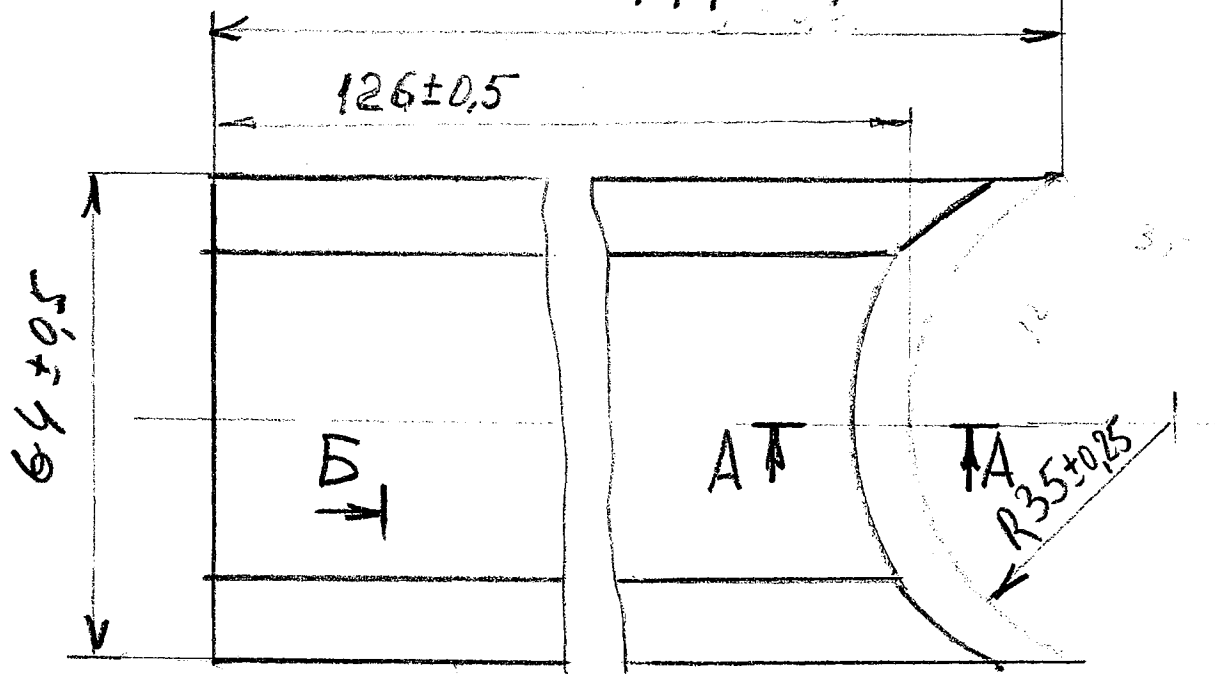


± $\frac{1714}{2}$

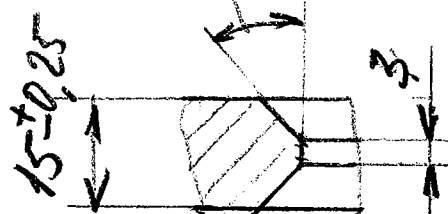
ЗГу 7480. 1И ₁ -I Вер 1					Авт.	Масштаб	Масштаб
Изм	Изм	№ докум	Подп.	Дата	Плестики		
Рознов	Клемент	С.К.					1:1
Сталь 25 ХГСА					Изм	Изм	
					ПЭО "Целинэнерго"		
					ПТЭИ-2		

63

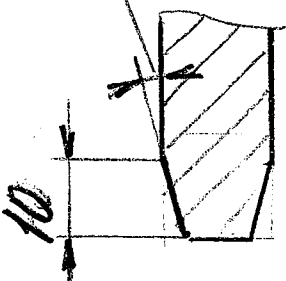
147 * напра.



A-A 40° ± 2°



20° ± 2° B-B



± 1714 / 2

3Гу 7480.1Ц.Т Дем.2

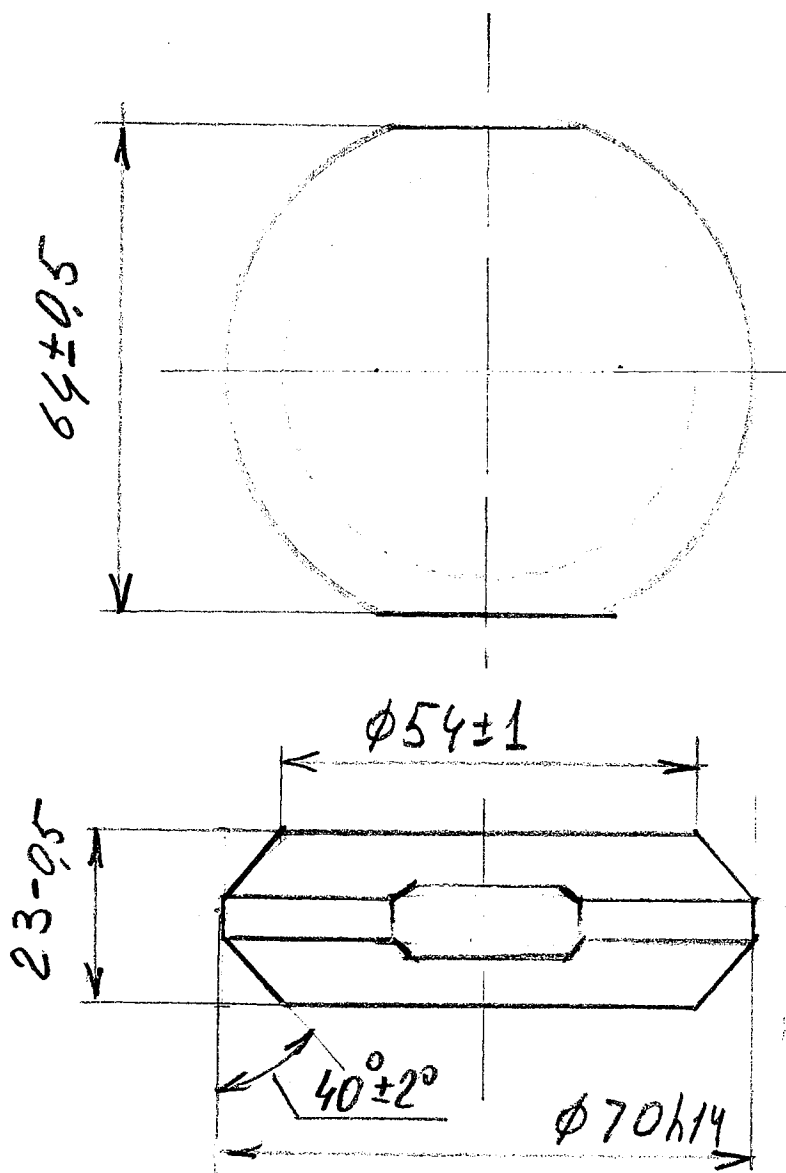
Редпр

Сталь 25ХГСА

Мат.	Масса	Масштаб
		1:1
Мет	Метод	
ПЭО "Удмуртперс"	ПТЗ 4-2	

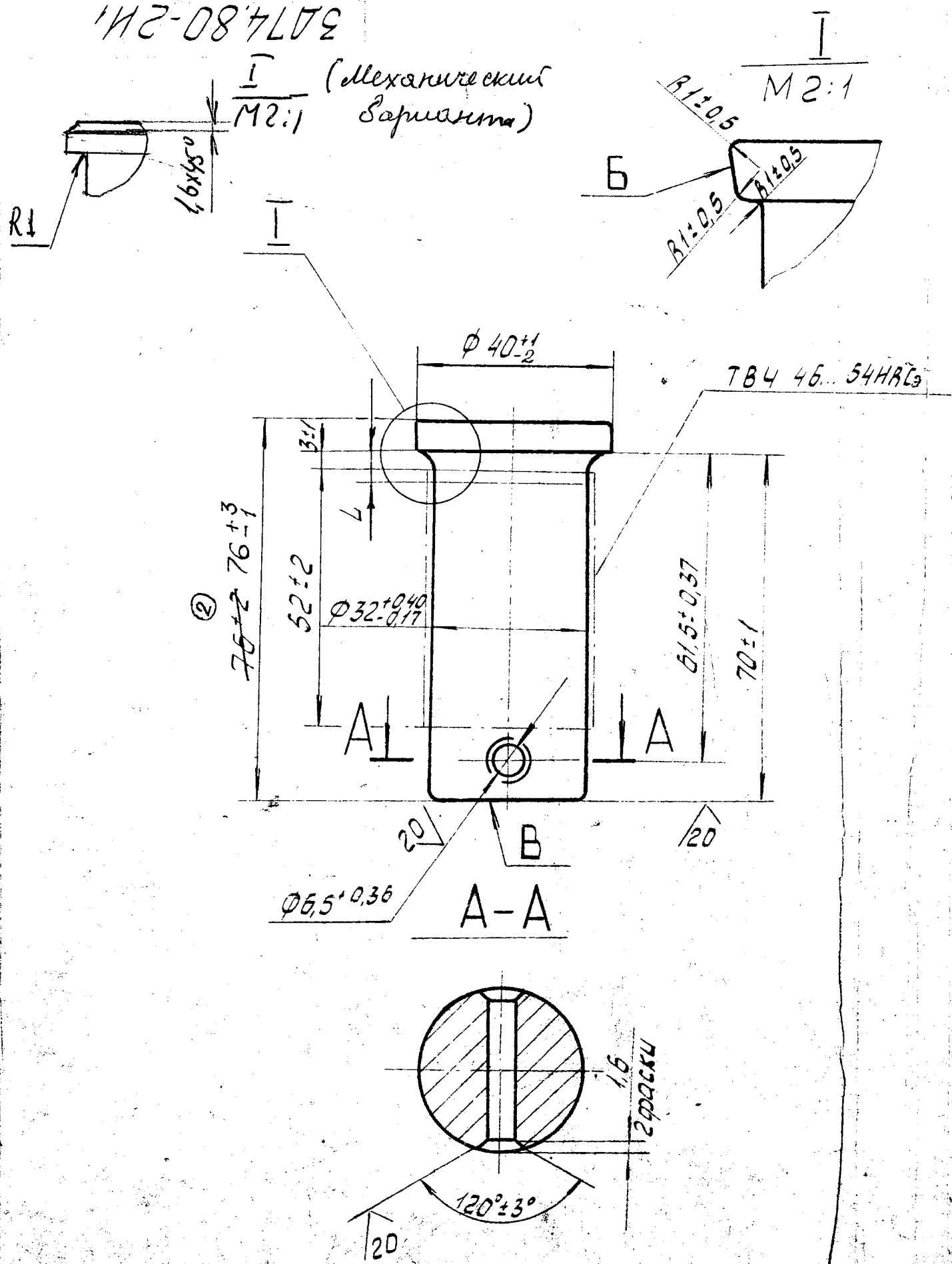
Изм.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Редпр		Киселев	С.К.	

6.3



ЗГу 7480. 1Ц-Т Черт. 3					шт.	масса	масса
изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	Бобышка		
Разработ.		Киселев	С.К.				1:1
		40			лист 4	листов	
		1/2			Сталь 25ХГСА		
					ПЭО, цементно		
					ПТЭЧ 2		

3Д74.80-2И1



„восстановленный подлинник №1“

Обозначение	Покрытие	Исполнение
3Д74.80-2И1		внутрисоюз-ное
-01	Ц9 хр	экспортное для стран с умеренным климатом
-02	КД9 хр	экспортное для стран с тропическим климатом

1. После холодной высадки на поверхности Б головки оси допускается не более 3-х надрывов, не переходящих в стержень, шириной не более 1,5 мм и глубиной до 2 мм. Облой - в пределах поля допуска на диаметр головки оси.
2. На торце В допускается впадина или уступ высотой до 1 мм.
3. На участке L длиной не более 5 мм допускается увеличение диаметра стержня до 32,8 мм при условии собираемости цепи.
4. Штамповочные уклоны на головке и стержне - в пределах допуска на их размеры.
5. Геометрия поверхности Б не регламентирована.
6. ~~В острые кромки притупить.~~
7. Маркировать на бирке обозначение детали по основному конструкторскому документу, материал на партии осей.
8. На поверхностях допускается наличие окисной пленки.

3Д74.80-2И1

Ось

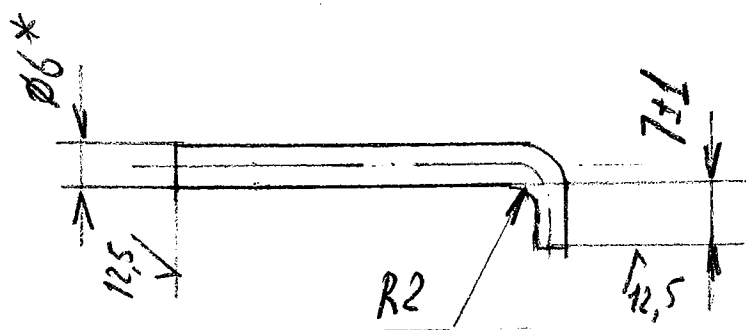
Лист	Масштаб	Аналог
1	0,4 1:1	

3	-	20.26019	Лист 260190
2	-	20.24775	Лист 247750
1	-	20.24183	Лист 241830
Едокова	(Железнова)	(28885)	
Киреев	(Киреев)	(28385)	
Макаров	(Макаров)	(29085)	
Щепотин	(Щепотин)	(28885)	
Крышенин	(Крышенин)	(28885)	
Гришин			

Пруток 32-4 ГОСТ 7417-75
40Х-Б-66-ГОСТ 102-78

СТЗ

ЗД 74. 80-3

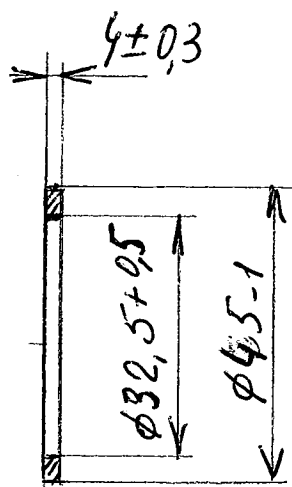


1. * - Размер для справок
2. Длина заготовки 48 ± 2 мм.

ЗД 74. 80-3					Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецов	ГК	Т.П.9	Б. ЗАМОК			0,01	1:1
Проволока 6.0-0-4					Лист		Листов	
ГОСТ 3282-74					ПЭО, Иелинэнерго		ПТЭК-2	

4.62.01.502 И₁

63
✓



Копия верна. С.Кисел /Кисель/ 31.10.95₂

4.62.01.502 И₁

ИЗК Лист № докум поди. Дата

Ишаба

Лист Масса Мешка

0,024 1:1

Лист Мешка

Ст 3 ГОСТ 380-71