Техническая спецификация закупаемых работ/услуг.

|  |  |
| --- | --- |
| Номер закупок (тендера): |  |
| Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне): | Изготовление цепи ПСУ |
| Номер лота: | 1 |
| Наименование лота: | Изготовление цепи ПСУ |
| Описание лота: | Изготовление цепи ПСУ |
| Дополнительное описание лота: | Требуется произвести работы по изготовлению цепи ПСУ **Приложение №1** Объем работ на изготовление цепи ПСУ |
| Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг: | 1 |
| Единица измерения**:** | работа |
| Место выполнения услуг: | г. Петропавловск, ул. Я. Гашека, 28 ПТЭЦ-2 |
| Срок предоставления услуг: | Декабрь 2020 года. |
| Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых услуг: | **Требования к поставщикам:**  Для производства Работ Подрядчик использует Материалы заказчика.  Выполнять работы в строгом соответствии с правилами организации работ (разрабатывает Подрядчик), технологическими картами и сетевым графиком.  **Квалификационные требования к потенциальному поставщику:**   1. Наличие лицензии на строительно-монтажные работы не ниже I категории~~,~~ включая подвиды лицензируемого вида деятельности:   - Устройство инженерных сетей и систем, включающее капитальный ремонт и реконструкцию, в том числе: сетей электроснабжения и устройства наружного электроосвещения, внутренних систем электроосвещения и электроотопления.  - Монтаж технологического оборудования, пусконаладочные работы, связанные с: связью, противоаварийной защитой, системой контроля и сигнализации, блокировкой на транспорте, объектах электроэнергетики и водоснабжения, иных объектах жизнеобеспечения, а также приборами учета и контроля производственного назначения.  - специальные строительные и монтажные работы по прокладке линейных сооружений, включающие капитальный ремонт и реконструкцию, в том числе: магистральных линий электропередач с напряжением до 35кВ и до 110кВ и выше.  Выполнить работы собственными силами, либо привлечь к исполнению договора других лиц (субподрядчиков) с письменного согласия заказчика, но не более двух третей объема работ, предусмотренных договором. При этом Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства субподрядчиком.  Работы должны выполняться в соответствии с Правилами организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015г. №73. |

**Приложение №1 Объем работ на изготовление цепи ПСУ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование работ** | **Ед. изм.** | **Кол- во** |
|
| 1 | Резка на плазменном станке заготовок для деталей "пластина", б-20мм, длина реза на заготовку 340 мм. | м | 87,04 |
| 2 | Зачистка кромок заготовок с помощью приспособлений. | м | 87,04 |
| 3 | Разметка деталей "пластина" под сверловку д.32, д.45 мм | шт. | 256,00 |
| 4 | Сверловка отверстий в пластинах при помощи приспособлений с фаской, сверловка производится в 3 захода 3-мя сверлами и снятием фаски на толщину металла | шт. | 256,00 |
| 5 | Резка на плазменном станке заготовок для деталей "бобышка", б-25мм, длина реза на 1 заготовку 0,22 м. | м | 28,10 |
| 6 | Зачистка кромок заготовок "бобышка" с помощью приспособлений | м | 28,10 |
| 7 | Разметка деталей под сверловку д.32, д.45 мм | шт. | 128,00 |
| 8 | Сверловка отверстий в бобышках при помощи приспособлений с фаской, сверловка производится в 3 захода 3-мя сверлами иснятием фаски на толщину металла | шт. | 128,00 |
| 9 | Резка на плазменном станке заготовок для деталей "ребро",б-16мм, длина реза на 1 заготовку 0,44 м. | м | 56,30 |
| 10 | Зачистка кромок заготовок "ребро" с помощью приспособлений | м | 56,30 |
| 11 | Резка на плазменном станке заготовок для деталей "ушко", б-55мм, длина реза на 1 заготовку 0,28 м. | м | 12,32 |
| 12 | Зачистка кромок заготовок "ушко" с помощью приспособлений | м | 12,32 |
| 13 | Разметка деталей под сверловку д.17 | шт. | 44,00 |
| 14 | Сверловка отверстий в ушках при помощи приспособлений с фаской б-55 мм | шт. | 44,00 |
| 15 | Резка на плазменном станке заготовок для деталей "скребок", б-16мм, длина реза на 1 заготовку 1,3 м, количество заготовок на 1 цепь 22 шт. | м | 28,60 |
| 16 | Разметка деталей под сверловку д.17 | шт. | 44,00 |
| 17 | Сверловка отверстий в скребках при помощи приспособлений с фаской | шт. | 44,00 |
| 18 | Зачистка кромок заготовок "скребок" с помощью приспособлений | м | 28,60 |
| 19 | Разметка деталей под сверловку д.32 | шт. | 128,00 |
| 20 | Сверловка отверстий в осях при помощи приспособлений с фаской | шт. | 128,00 |
| 21 | Изготовление отдельных деталей цепи ПСУ (шайбы, ребра, шплинты) | шт. | 256,00 |
| 22 | Электродуговая сварка звеньев б-16-25мм | м | 51,20 |