Техническая спецификация закупаемых работ/услуг.

|  |  |
| --- | --- |
| Номер закупок (тендера): |  |
| Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне): | Ремонт оборудования топливно-транспортного цеха |
| Номер лота: | 1 |
| Наименование лота: | Ремонт оборудования топливно-транспортного цеха |
| Описание лота: |  |
| Дополнительное описание лота: | **Приложение №1** Объем работ на ремонт оборудования топливно-транспортного цеха |
| Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг: | 1 |
| Единица измерения**:** | работа |
| Место выполнения услуг: | г. Петропавловск, ул. Я. Гашека, 28 ПТЭЦ-2 |
| Срок предоставления услуг: | Декабрь 2020 года. |
| Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых услуг: | **Требования к поставщикам:**  Для производства Работ Подрядчик использует Материалы заказчика.  Выполнять работы в строгом соответствии с правилами организации работ (разрабатывает Подрядчик), технологическими картами и сетевым графиком.  **Квалификационные требования к потенциальному поставщику:**   1. Наличие лицензии на строительно-монтажные работы не ниже I категории~~,~~ включая подвиды лицензируемого вида деятельности:   - Устройство инженерных сетей и систем, включающее капитальный ремонт и реконструкцию, в том числе: сетей электроснабжения и устройства наружного электроосвещения, внутренних систем электроосвещения и электроотопления.  - Монтаж технологического оборудования, пусконаладочные работы, связанные с: связью, противоаварийной защитой, системой контроля и сигнализации, блокировкой на транспорте, объектах электроэнергетики и водоснабжения, иных объектах жизнеобеспечения, а также приборами учета и контроля производственного назначения.  - специальные строительные и монтажные работы по прокладке линейных сооружений, включающие капитальный ремонт и реконструкцию, в том числе: магистральных линий электропередач с напряжением до 35кВ и до 110кВ и выше.  Выполнить работы собственными силами, либо привлечь к исполнению договора других лиц (субподрядчиков) с письменного согласия заказчика, но не более двух третей объема работ, предусмотренных договором. При этом Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства субподрядчиком.  Работы должны выполняться в соответствии с Правилами организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015г. №73. |

**Приложение №1 Объем работ на ремонт оборудования топливно-транспортного цеха**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование работ** | **Единица измерения** | **Количество** |
|
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | | | |
| **1** | **Ремонт галереи ЛК №9** | | |
|  | Изготовление брони | тонна | 1,1 |
|  | Замена брони | тонна | 1,1 |
|  |  |  |  |
| **2** | **ЛК №3 "Б"** | | |
|  | Замена металлоконструкций приемных воронок масса свыше 0,2 тн, до 0,5тн | тонна | 1,37 |
|  | Изготовление металлоконструкций приемных воронок свыше 0,2 тн до 0,5тн | тонна | 1,37 |
|  |  |  |  |
| **3** | **ЛК №4 "Б"** | | |
|  | Замена металлоконструкций приемных воронок масса свыше 0,2 тн, до 0,5тн | тонна | 1,38 |
|  | Изготовление металлоконструкций приемных воронок свыше 0,2 тн до 0,5тн | тонна | 1,38 |
|  |  |  |  |
| **4** | **ЛК №3 "А"** | | |
|  | Замена металлоконструкций приемных воронок масса свыше 0,2 тн, до 0,5тн | тонна | 1,375 |
|  | Изготовление металлоконструкций приемных воронок свыше 0,2 тн до 0,5тн | тонна | 1,375 |
|  |  |  |  |
| **5** | **ЛК №4 "А"** | | |
|  | Замена металлоконструкций приемных воронок масса свыше 0,2 тн, до 0,5тн | тонна | 1,38 |
|  | Изготовление металлоконструкций приемных воронок свыше 0,2 тн до 0,5тн | тонна | 1,38 |
|  |  |  |  |
| **6** | **Изготовление роликов** | | |
|  | Изготовление роликов (подготовка, разметка, резка, сборка, сварка). К=0,85 | штука | 84 |
|  |  |  |  |
| **7** | **Изготовление дробящей плиты** | | |
|  | Изготовление элементов | штука | 23 |
|  | Сверловка отверстий | штука | 92 |
|  | Наплавка дробящей волны | дм2 | 115 |