Техническая спецификация закупаемых работ/услуг.

|  |  |
| --- | --- |
| Номер закупок (тендера): |  |
| Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне): | Ремонт ШБМ с заменой венцовой шестерни |
| Номер лота: | 1 |
| Наименование лота: | Ремонт ШБМ с заменой венцовой шестерни |
| Описание лота: | Произвести ремонт ШБМ с заменой венцовой шестерни |
| Дополнительное описание лота: | **Приложение №1** Объем работ на ремонт ШБМ с заменой венцовой шестерни |
| Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг: | 1 |
| Единица измерения**:** | работа |
| Место выполнения услуг: | г. Петропавловск, ул. Я. Гашека, 28 ПТЭЦ-2 |
| Срок предоставления услуг: | Декабрь 2020 года. |
| Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых услуг: | **Требования к поставщикам:**  Для производства Работ Подрядчик использует Материалы заказчика.  Выполнять работы в строгом соответствии с правилами организации работ (разрабатывает Подрядчик), технологическими картами и сетевым графиком.  **Квалификационные требования к потенциальному поставщику:**   1. Наличие лицензии на строительно-монтажные работы не ниже I категории~~,~~ включая подвиды лицензируемого вида деятельности:   - Устройство инженерных сетей и систем, включающее капитальный ремонт и реконструкцию, в том числе: сетей электроснабжения и устройства наружного электроосвещения, внутренних систем электроосвещения и электроотопления.  - Монтаж технологического оборудования, пусконаладочные работы, связанные с: связью, противоаварийной защитой, системой контроля и сигнализации, блокировкой на транспорте, объектах электроэнергетики и водоснабжения, иных объектах жизнеобеспечения, а также приборами учета и контроля производственного назначения.  - специальные строительные и монтажные работы по прокладке линейных сооружений, включающие капитальный ремонт и реконструкцию, в том числе: магистральных линий электропередач с напряжением до 35кВ и до 110кВ и выше.  Выполнить работы собственными силами, либо привлечь к исполнению договора других лиц (субподрядчиков) с письменного согласия заказчика, но не более двух третей объема работ, предусмотренных договором. При этом Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства субподрядчиком.  Работы должны выполняться в соответствии с Правилами организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015г. №73. |

**Приложение №1 Объем работ на ремонт ШБМ с заменой венцовой шестерни**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование работ** | **Ед. изм.** | **Кол- во** |
|
| 1 | Оформление допуска и закрытие наряда. | чел. | 11 |
| 2 | Подготовка инструмента. | 1 мельница | 1 |
| 3 | Подъём одной стороны барабана гидравлическим домкратом с установкой на шпальную выкладку (2 раза) | 1 мельница | 1 |
| 4 | Транспортировка подшипника на рем площадку для проведение ремонта. | 1 подшипник | 1 |
| 5 | Выплавка баббита с вкладыша с переворотом, очисткой углублений | 1 подшипник | 1 |
| 6 | Установка приспособление для пропарки вкладыша. | 1 приспос. | 1 |
| 7 | Пропарка вкладыша, очистка после пропарки. | 1 подшипник | 1 |
| 8 | Лужение с нагревом подшипника. | 1 подшипник | 1 |
| 9 | Сборка и установка приспособление для заливки. | 1 подшипник | 1 |
| 10 | Выставление вкладыша по уровню. | 1 подшипник | 1 |
| 11 | Подготовка баббитовой смеси рафинирование, поддерживанием температуры вкладыша подшипника заливка. | 1 подшипник | 1 |
| 12 | Последующий подогрев залитого подшипника. | 1 подшипник | 1 |
| 13 | Демонтировать приспособление для заливки подшипника. | 1 подшипник | 1 |
| 14 | Транспортировка в РМЦ для расточки и обратно в КЦ. | 1 подшипник | 1 |
| 15 | Высверливание отверстие под термопару. | 1 подшипник | 1 |
| 16 | Шабровка 19дм2. | Дм2 | 19 |
| 17 | Установка под цапфы барабана нижних вкладышей подшипников. Опускание барабана домкратами на нижние вкладыши подшипников и удаление шпальной выкладки. Проверка положения барабана относительно горизонтальности оси и зазоров в подшипниках. Установка крышек главных подшипников. Подключение к подшипникам трубопроводов охлаждающей воды и масла. | 1 мельница | 1 |
| 18 | Замена венцовой шестерни: настройка такелажных приспособлений, доставка новой шестерни, зачистка фланцев, подгонкой по месту, и удаление старой. | 1 шестерня | 1 |
| 19 | Обтяжка шпилек на стыке половин венцовой шестерни и болтов крепления шестерни к фланцу барабана. | 1 шестерня | 1 |
| 20 | Разборка привода с откреплением корпусов подшипников, проверкой, промывкой и измерением зазоров в подшипниках качения. | 1 привод | 1 |
| 21 | Снятие полумуфты с вала привода. | 1 полумуфта | 1 |
| 22 | Замена шестерни привода с настройкой приспособления, выпрессовкой вала из шестерни домкратом, зачисткой посадочного места вала, ремонтом или заменой шпонки и запрессовкой вала в новую шестерню | 1 шестерня | 1 |
| 23 | Замена подшипников качения привода: снятие с вала, проверка и зачистка посадочного места, нагрев нового подшипника в масляной ванне и посадка на вал | 1 подшипник | 2 |
| 24 | Замена рамы привода с выстовлением. | 1элемент | 1 |
| 25 | Сборка привода: установка вала с шестернями и подшипниками, выверка зацепления приводной и венечной шестерён, регулирование зазоров в зацеплении, проверка горизонтальности вала, закрепление корпусов подшипников, закрытие подшипников с набивкой новой смазк | 1 привод | 1 |
| 26 | Установка редуктора на раму. | 1 редуктор | 1 |
| 27 | Центровка редуктора по полумуфте привода. | 1 редуктор | 1 |
| 28 | Обтяжка редуктора к раме. | 1 рама | 1 |
| 29 | Центровка электродвигателя по полу муфтам с приводом. | э-двигатель | 1,00 |
| 30 | Сборка муфты валов электродвигателя и редуктора, редуктора двигателя установка ограждения муфты. | 1 мельница | 1,00 |
| 31 | Установка ограждения (кожуха) большой венцовой и приводной шестерён | 1 ограждение | 1 |
| 32 | Замена уплотнения по кожуху МПШ | 1 мельница | 1 |
| 33 | Загрузка шаров в мельницу | 1т | 30 |
| 34 | Установка пьшевыдающего или углеподающего патрубка с изготовлением новых прокладок под фланцы, проверкой зазоров, закреплением болтами фланцев и сборкой сальниковых уплотнений | 1 патрубок | 2 |
| 35 | Отсоединение масло водопроводов от корпусов ЗКП и ПКП | 1 мельница | 1 |
| 36 | Снятие, чистка, промывка и установка капельницы ЗКП | 1 комплект | 1 |
| 37 | Присоединение к корпусам корпусов ЗКП. | 1 мельница | 1 |
| 38 | Сборка сальникового уплотнения горловин мельницы с установкой необходимых зазоров между патрубком и втулкой полой цапфы | 1 уплотнение | 2 |
| 39 | Установка торцевых и боковых ограждений барабана. | 1 мельница | 1 |
| 40 | Присоединение к корпусам ПКП масло и водопроводов; установка контрольно измерительньк приборов и арматуры. | 1 мельница | 1 |
| 41 | Опробование после ремонта мельницы. | 1 мельница | 1,00 |
| 42 | Уборка рабочего места. | 1 мельница | 1,00 |