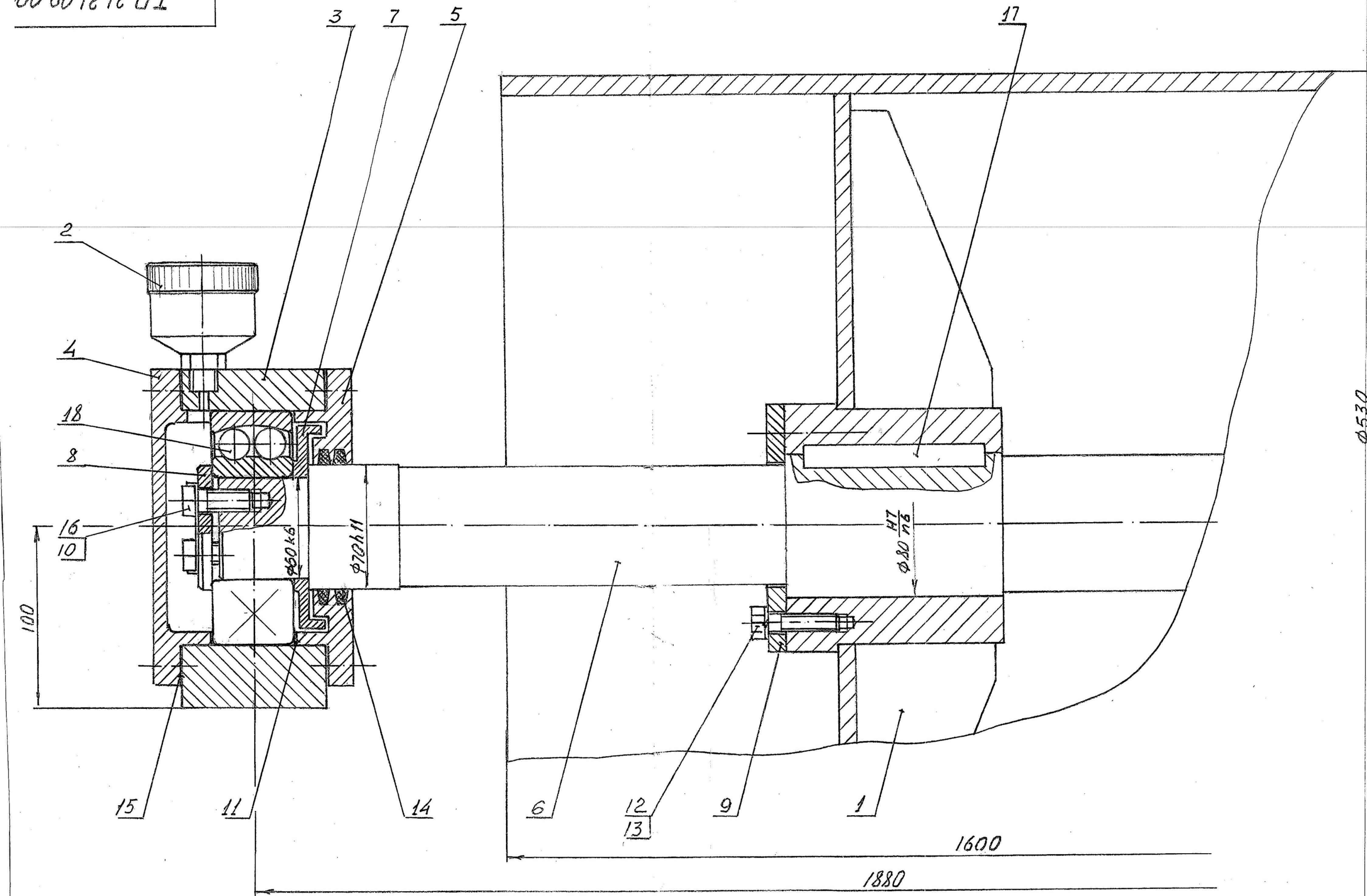


TH 21.21.00.00

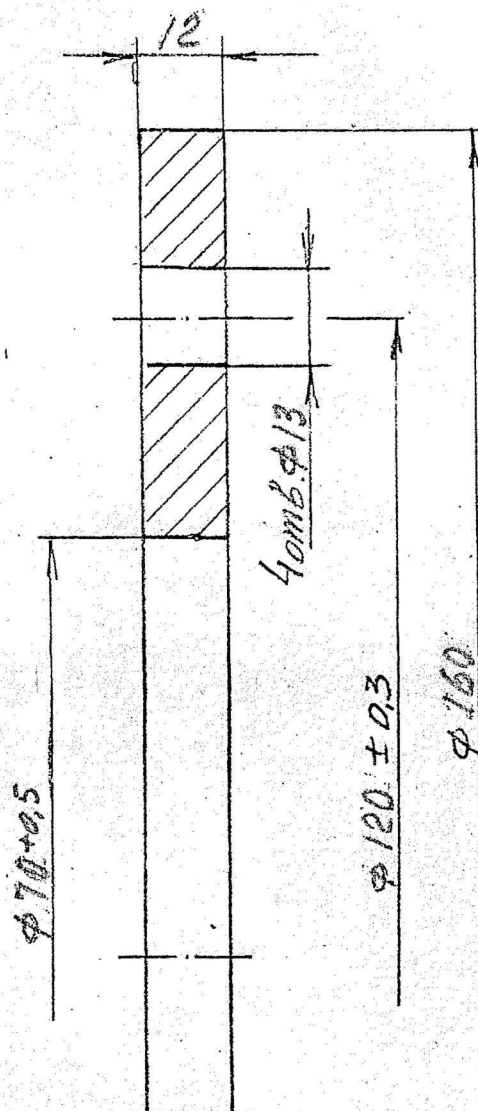


Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
W		1	ТП 21.21.00.100	Барабан	1	
		2	ТП 21.22.00.200	Масленка колпачковая	2	V=100 см³
W		3	ТП 21.21.00.200	Корпус подшипника	2	
				<u>Детали</u>		
W		4	ТП 21.21.00.001	Крышка глухая	2	
W		5	ТП 21.21.00.002	Крышка съёмная	2	
W		6	ТП 21.21.00.003	Вал	1	
W		7	ТП 21.21.00.004	Кольцо	2	
W		8	ТП 21.21.00.005	Шайба концевая	2	
W		9	ТП 21.21.00.006	Кольцо стопорное	2	
W		10	ТП 21.21.00.007	Шайба	2	
W		11	ТП 21.21.00.008	Кольцо дистанционное		Набор
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М10х40 ГОСТ 7798-70	32	
		13		Шайба 10 ГОСТ 6402-70	8	
		14		Войлок ПС 8 ГОСТ 6308-71		
		15		Прокладка. Паронит 1,0	4	
		16		Болт М12х30 ГОСТ 7798-70	4	
		17		Шпонка 22х14х100 ГОСТ 23360-78	1	
		18		Шарикоподшипник 1612		
				ГОСТ 5720-75	2	

						ТП 21.21.00.000				
Изм	Лист	Издок.	Подп.	Дата	Барабан отклоняющий. φ530×1600			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванов		Иванов	3.06.98						465
Пров.								Лист	Листов	
Нач.ООР	Левченко		Левченко					А00Т ПТЭЦ-2		
Тех. дир.	Жукаев		Жукаев							

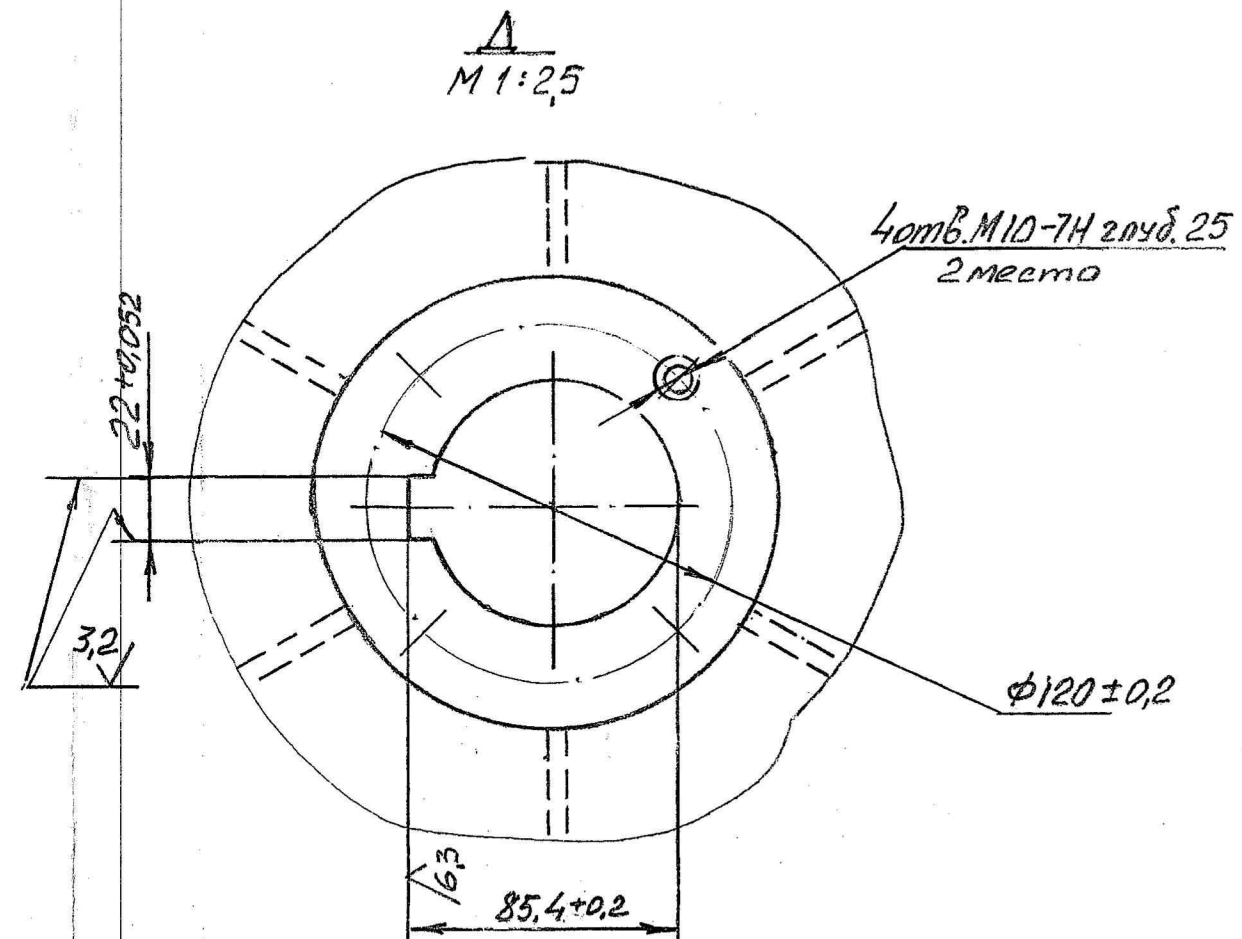
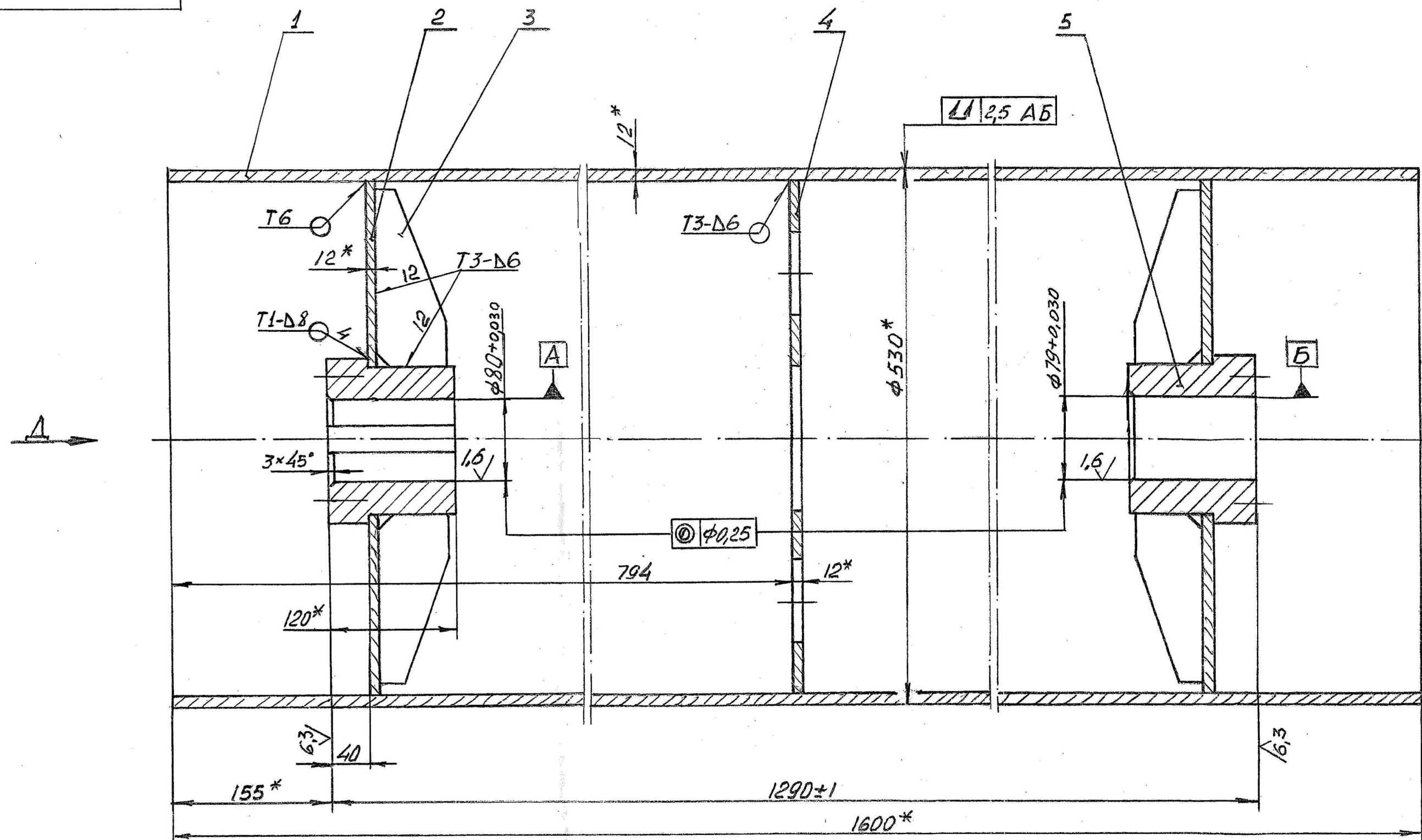
ТН 21.21.00.006

6,2/



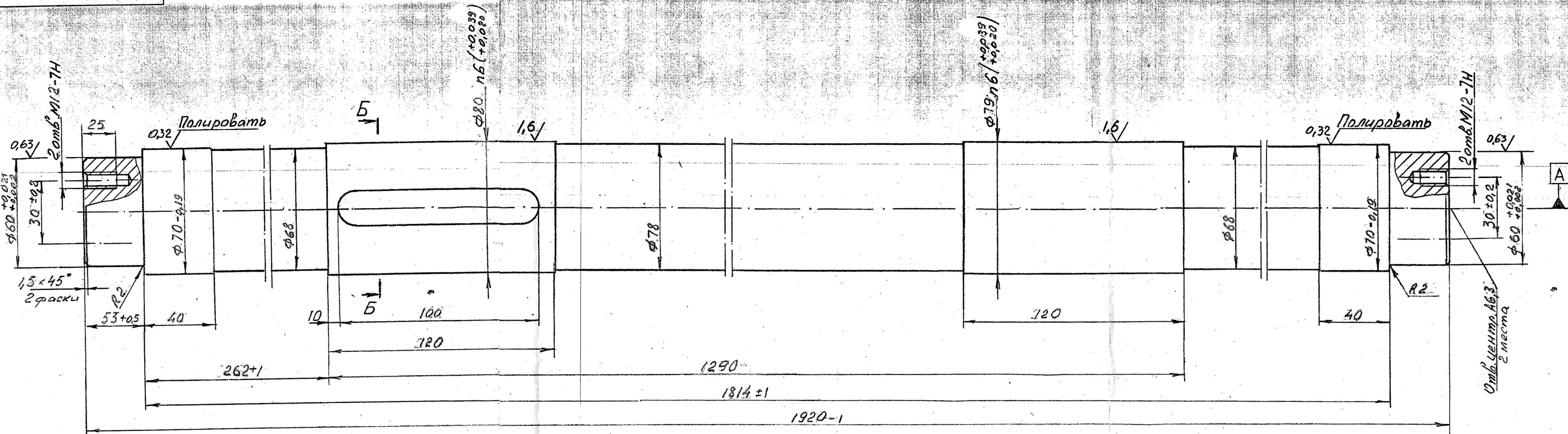
$$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$$

ТН 21.21.00.006					Лист			Масса	масшт
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Кольцо стопорное			2,3	1:1
Разраб.	Иванов	ИИИ							
Пров.					Лист			Листов	
Утв.	Левченко				Ст. 3 ГОСТ 380-88			АООТ ПТЭЦ-2	

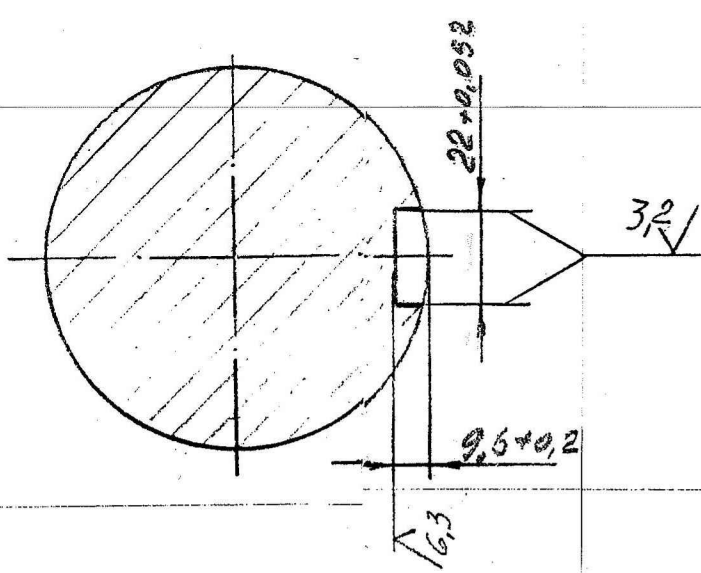


1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
электроды по ГОСТ 9466-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
W		1	ТП 21.21.00.101	Обечайка	1	
W		2	ТП 21.21.00.102	Диск	2	
W		3	ТП 21.21.00.103	Ребро	12	
W		4	ТП 21.21.00.104	Диск	1	
W		5	ТП 21.21.00.105	Втулка	2	
ТП 21.21.00.100						
Изм. Лист. Изм. Лист. Подп. Дата				Барaban		
Разраб. Иванев А.И. 10.6.98				Ф530x1600		
Проб.				Лист 1 из 1		
Итв. Левченко				АодТ ПТЭЦ-2		

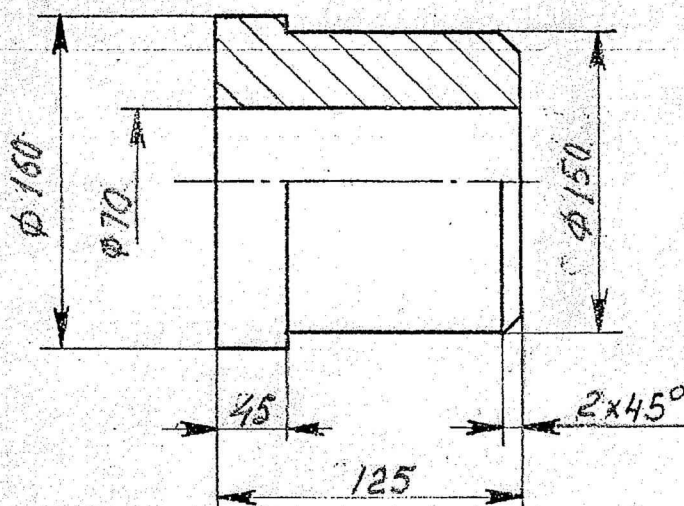


Б-Б



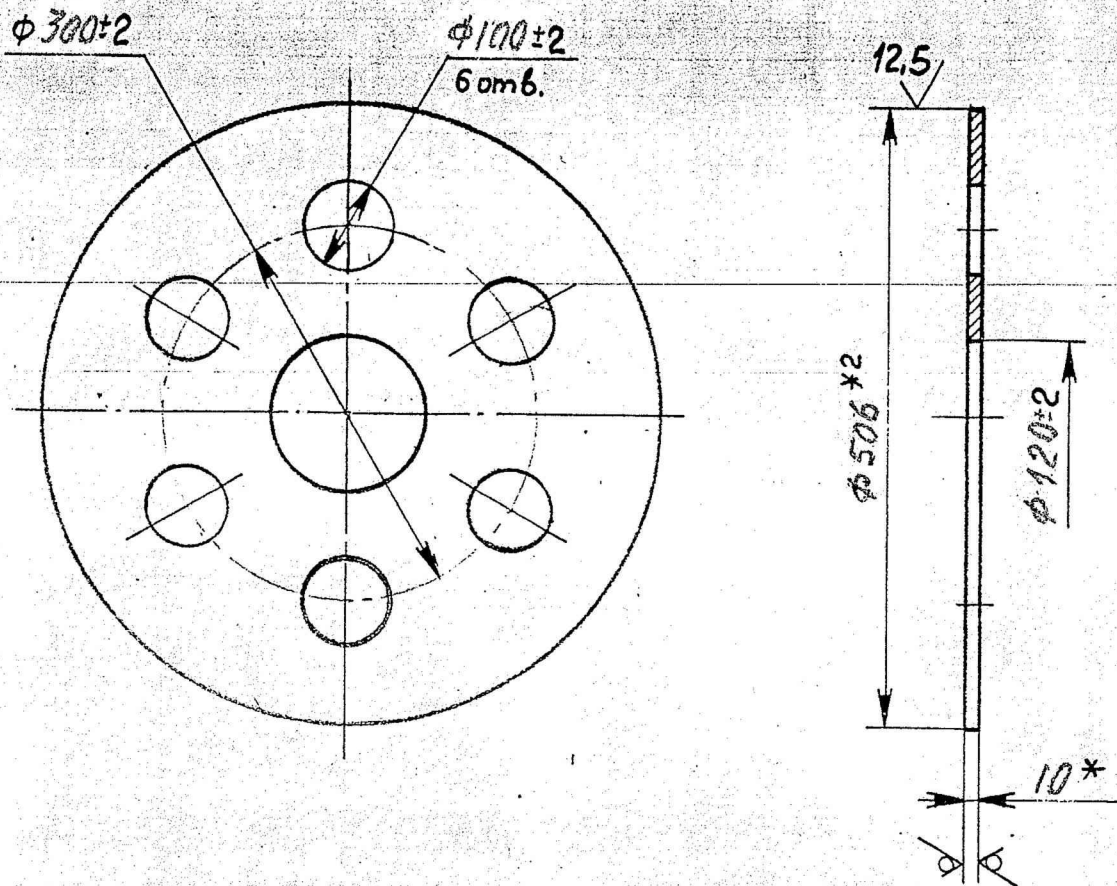
1. $h14i \pm \frac{1714}{2}$
2. Радиальное биение $\phi 60 \begin{smallmatrix} +0,021 \\ +0,002 \end{smallmatrix}$; $\phi 70 - 0,2$; $\phi 80 \begin{smallmatrix} +0,039 \\ +0,020 \end{smallmatrix}$; $\phi 79 \begin{smallmatrix} +0,039 \\ +0,020 \end{smallmatrix}$ отн. "А" не более 0,01

ТП 21.21.00.003					Вал		
Изм.	Лист	Издан.	Лист	Дата	Лист	Масса	На
Разраб.	Иванов	Проф.				76	1.
Стр. 45 ГОСТ 1050-88					АДСТ ПТЗЦ-		



1. H14, h14, ±IT14/2.

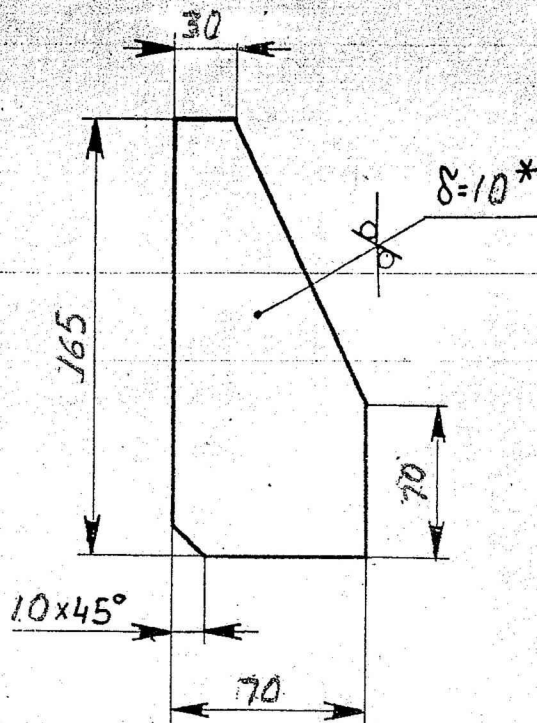
					ТП-21.21.00.105.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка		
Разраб.		Кривоногов	В.И.	22.05.98.			
Нач. ООР	Левченко				Лист	Масса	Масштаб
						14,5	1:5.
Тех. дир.	Жумабеков				Лист	Листов	
					Ст. 3-го ГОСТ 280-88		
					ПТЭЦ-2		



1.* Размер для справок

2.*² Размер уточнить по фактическому внутреннему диаметру трубы (см. черт. ТП-21.21.00.101.)
Радиальный зазор в пределах 1...2 мм.

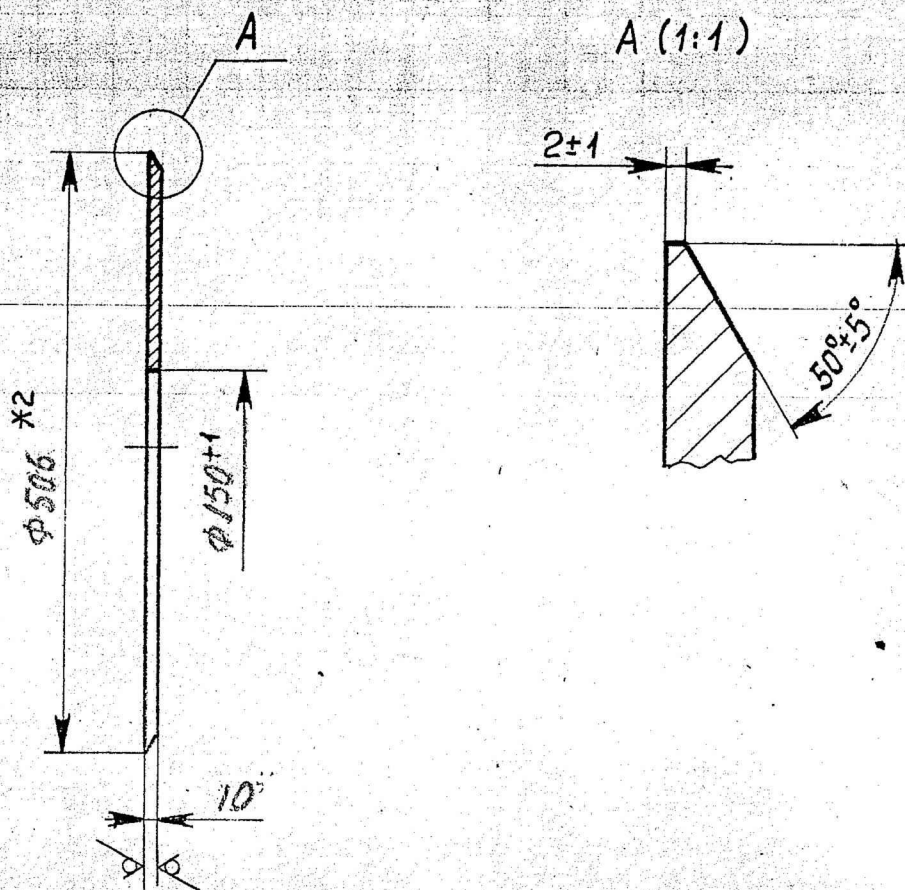
					ТП-21.21.00.104.					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диск			Литер	Масса	Масштаб
Разраб.		Кривоногов	В.И.	22.05.98.						
Нач. ООР		Левченко						Лист	Листов 1	
					Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ис 5 ГОСТ 14637-89			ПТЭЦ-2		
Тех. дир.		Жумабеков								



1.* Размер для справок.

2. $\pm IT15/2$.

					ТП-21.21.00.103					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро			Литер	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривоногов	В.И.	22.05.98							0,65
Нач. ООР	Левченко							Лист	Листов 1	
					Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 из 5 ГОСТ 14637-83			ПТЭЦ-2		
Тех. дир.	Мумабеков									



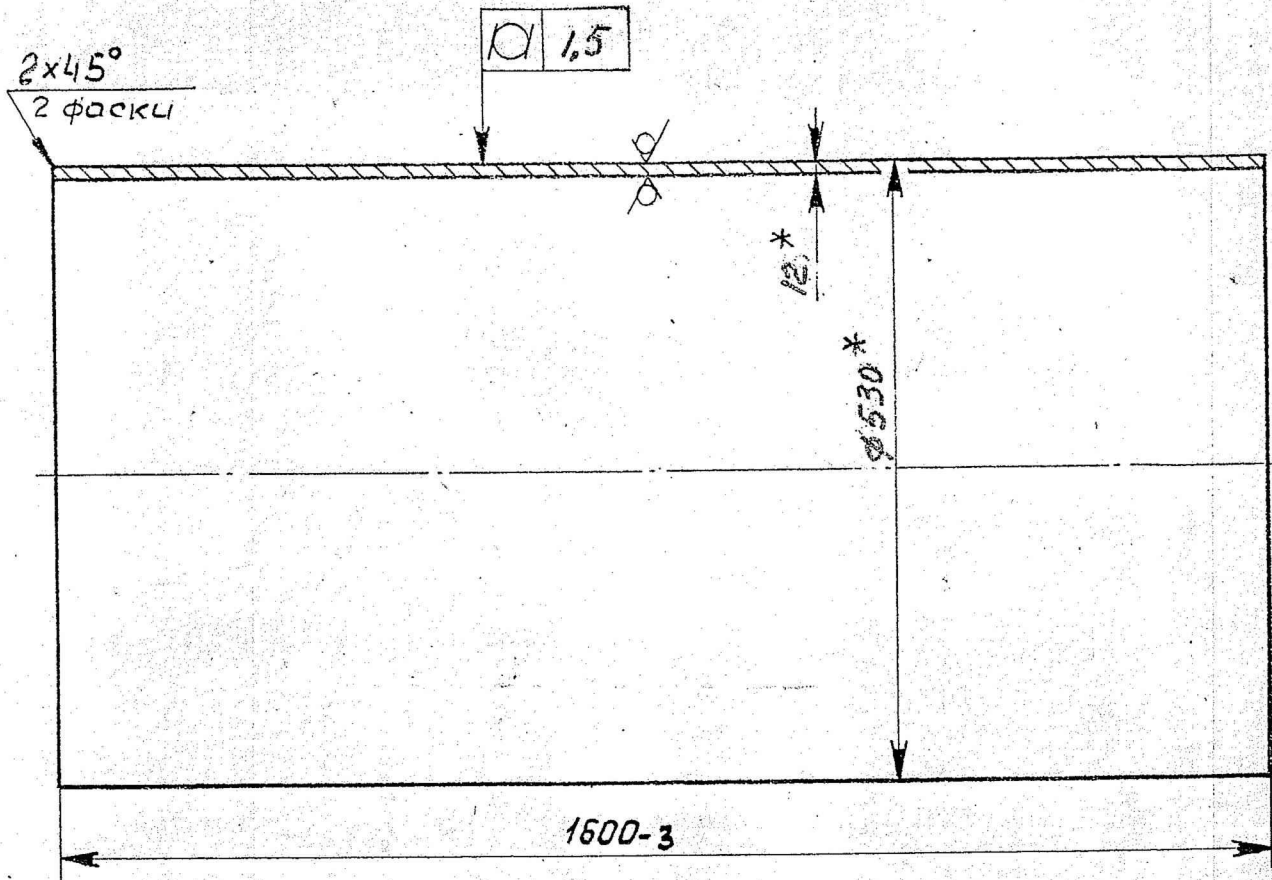
1. * Размер для справок.

2. *2 Размер уточнить по фактическому внутреннему диаметру трубы (см. черт. ТП-21.21.00.101.)
Радиальный зазор в пределах 1...2 мм.

ТП-21.21.00.102.					Диск		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.		Кривоногов	В.И.	22.05.98.		16,4	1:10
Нач. ДДР		Левченко			Лист	Листов	1
Тех. дир.		Жумабеков			Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 пс 5. ГОСТ 14637-89		
					ПТЭЦ-2		

ТП-21.21.00.101

12,5 (✓)

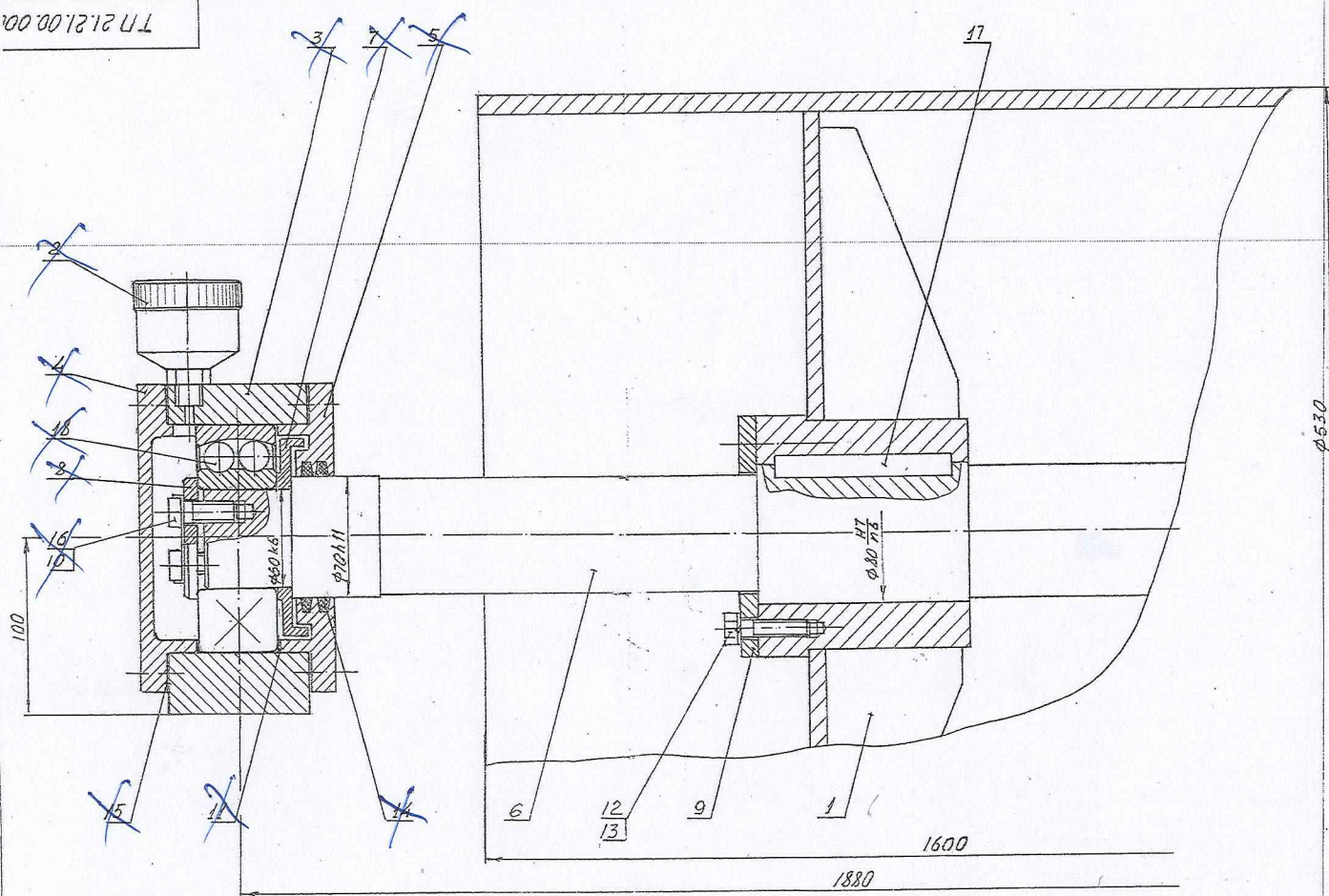


1.* Размеры для справок.

2. Сварочный шов с наружной стороны трубы зачистить заподлицо с основным металлом.

ТП-21.21.00.101							
Обечайка					Литер	Масса	Масштаб
						1245	1:10
					Лист	Листов	1
					ПТЭЦ-2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба Ø 108 - II ГОСТ 10704-76/ Ст 3 сп 4 ГОСТ 10706-76		
Разраб.	Кривоногов	В.И.	22.05.	98			
Нач.ОДР	Левченко						
Тех. дир.	Хунадеков						

ТН 21.21.00.00



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
W		1	ТН 21.21.00.000	Барабан	1	
W		2	ТН 21.22.00.200	Масленка колпачковая	2	V=100 см³
W		3	ТН 21.21.00.200	Карпус подшипника	2	
				Детали		
W		4	ТН 21.21.00.001	Крышка глухая	2	
W		5	ТН 21.21.00.002	Крышка съёмная	2	
W		6	ТН 21.21.00.003	Вал	1	
W		7	ТН 21.21.00.004	Кольцо	2	
W		8	ТН 21.21.00.005	Шайба концевая	2	
W		9	ТН 21.21.00.006	Кольцо стопорное	2	
W		10	ТН 21.21.00.007	Шайба	2	
W		11	ТН 21.21.00.008	Кольцо дистанционное	Набор	
				Стандартные изделия		
		12		Болт М10х40 ГОСТ 7798-70	32	
		13		Шайба 10 ГОСТ 6402-70	8	
		14		Войлок ПСВ ГОСТ 6308-71		
		15		Прокладка Паронит 1.0	4	
		16		Болт М12х30 ГОСТ 7798-70	4	
		17		Шпатель 22х14х100 ГОСТ 23350-78	1	
		18		Шарикоподшипник 1612		
				ГОСТ 5720-75	2	

ТН 21.21.00.000

Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Одобр.	Левченко	Иванов	20.05.98	1	465	1:2
Пров.				Лист	Листов	
Нач. ООР	Левченко	Иванов		АБОТ	ПТЭЧ-2	
Тех. дир.	Иванов	Левченко				

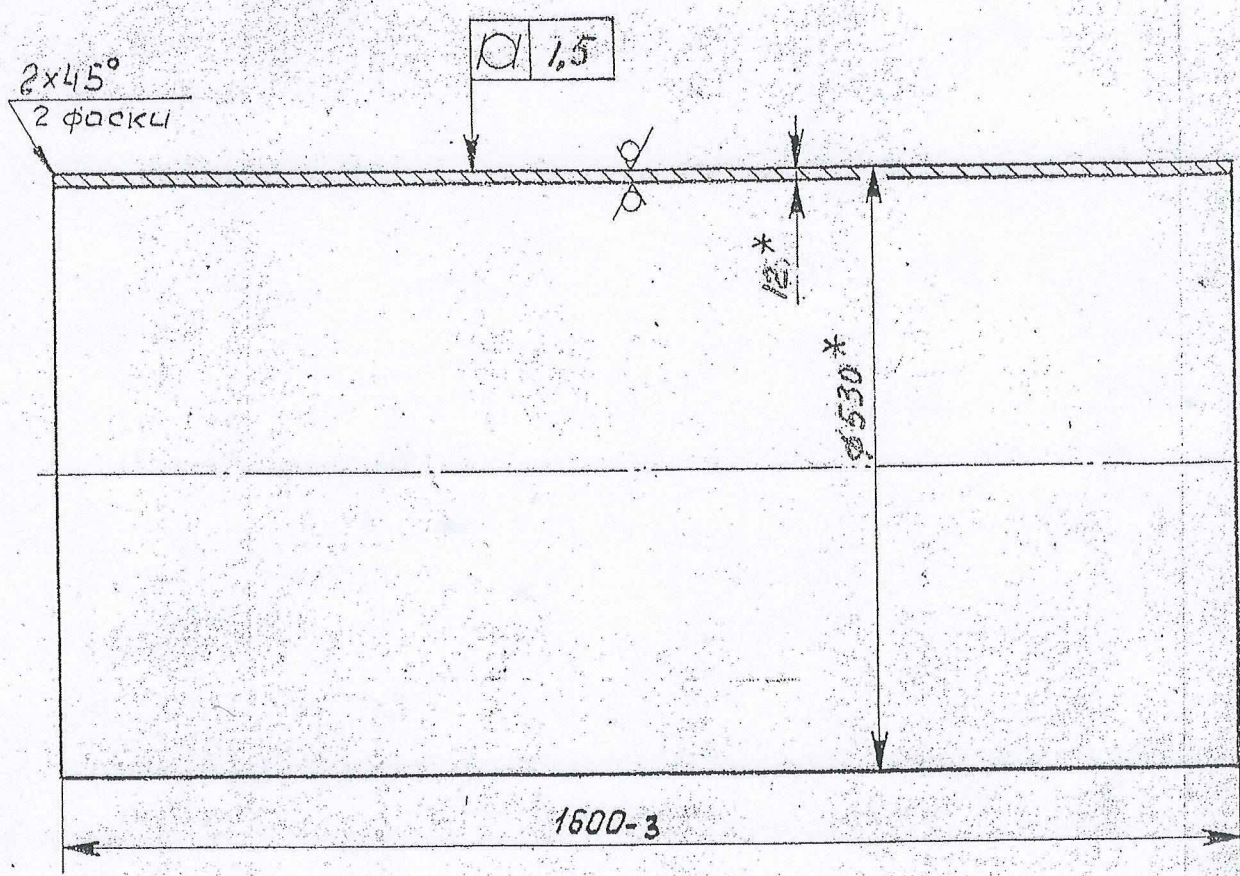
Барабан
отклоняющий.
φ 530 × 1600

Произвести изготовление
Барабана. Поз. 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 10, 11, 14, 15, 16, 18 не изготавливать.

Ведущий инженер по ремонту Клапан (И.О.)
Иванов

101.00.12.12-111

12.12/12



1.* Размеры для справок.

2. Сварочный шов с наружной стороны трубы зачистить заподлицо с основным металлом.

3. Допускается изготовление из листового проката.

Ведущий инженер-проектировщик Шамакин И.В.

лист 12 ГОСТ 19903-2015 сталь 3.

					ТП-21.21.00.101.				
					Обечайка	Литер		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1245	1:10
Разраб.	Кривоногов	В.И.	22.05.98						
Нач.ОДР	Левченко					Лист		Листов	1
					Труба 32x4-II ГОСТ 10704-76/ Ст 3 сп 4 ГОСТ 10706-76		ПТЭЦ-2		
Тех. дир.	Жунабеков								