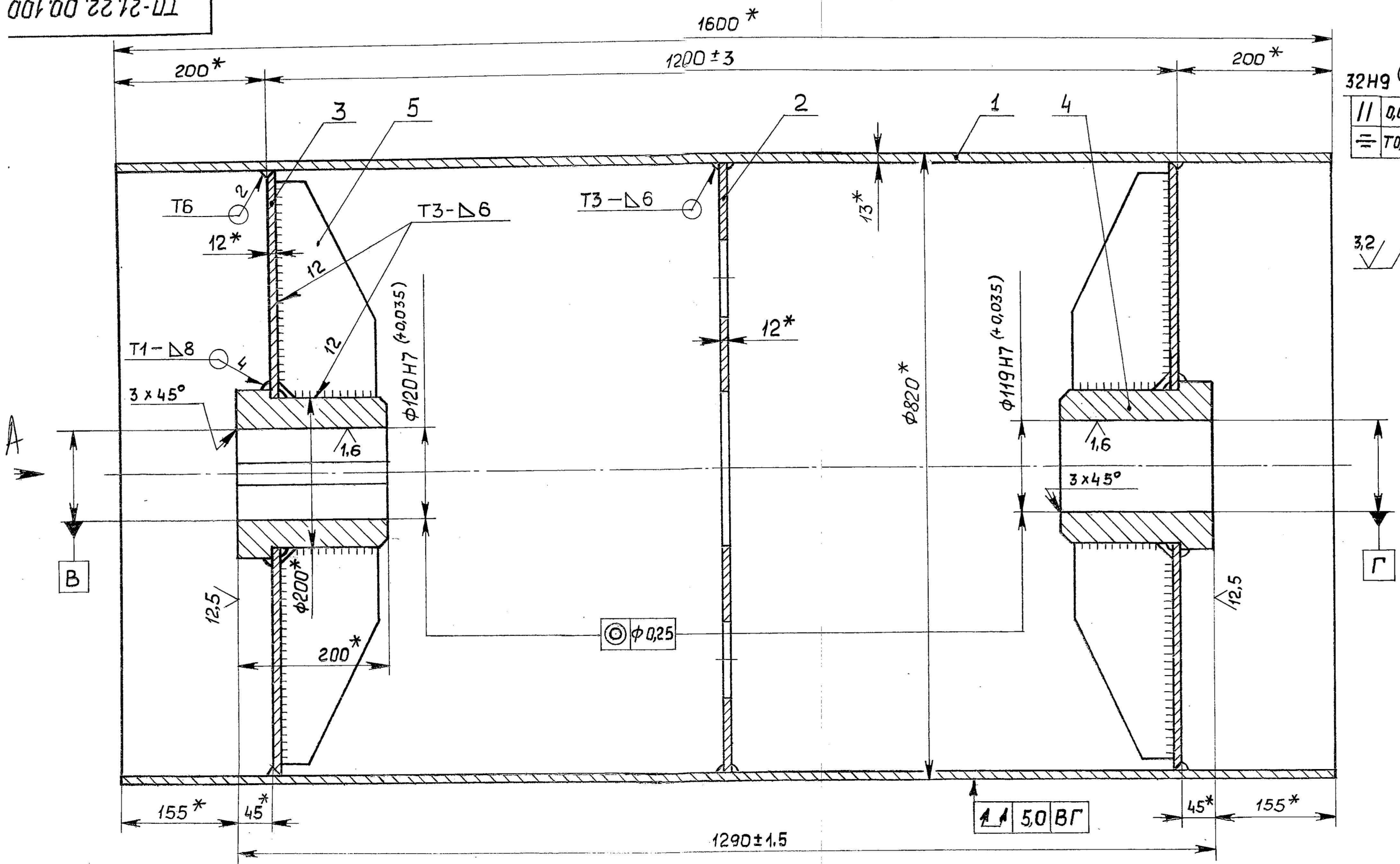
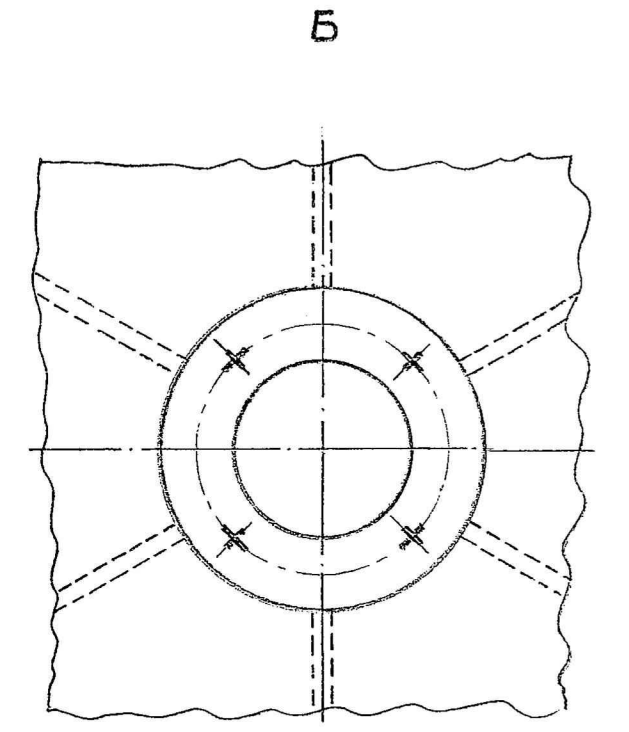
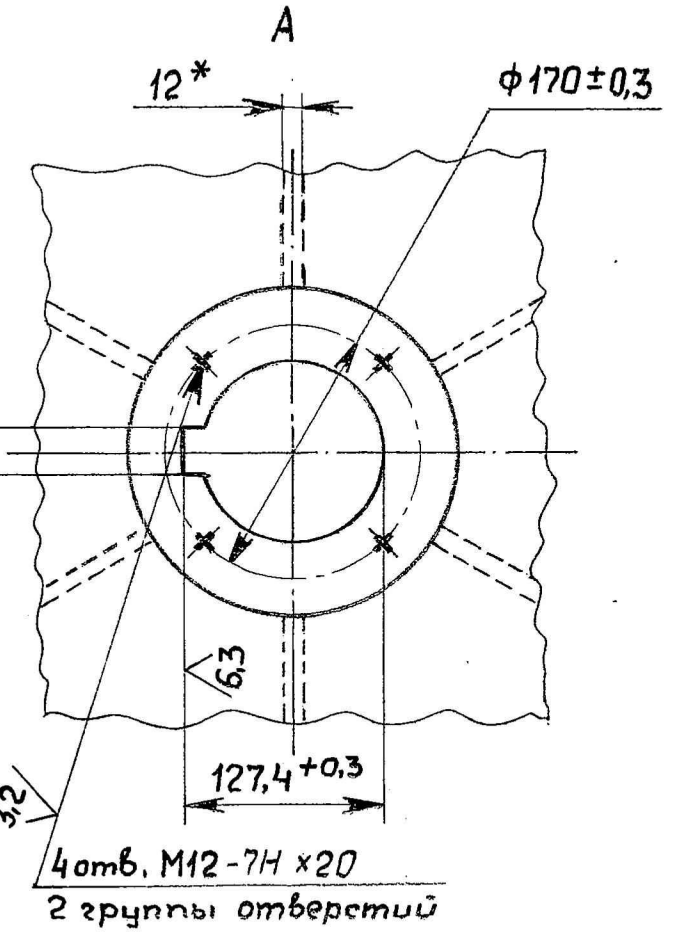


						ТП 21.22.00.000		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Барабан натяжной /концевой/ φ 820 × 1600	Лист	масса	мас.шт.
Разраб.	Иванов	Фил	26.05.98				950	1:2
Проб.								
Нач.ООР	Левченко	Иванов				Лист	Листов	
Тех.дир.	Журавлев	Иванов				А00Т ПТЭУ-2		



32H9	(+0.062)
	0.03 B
≡	T0.12 B



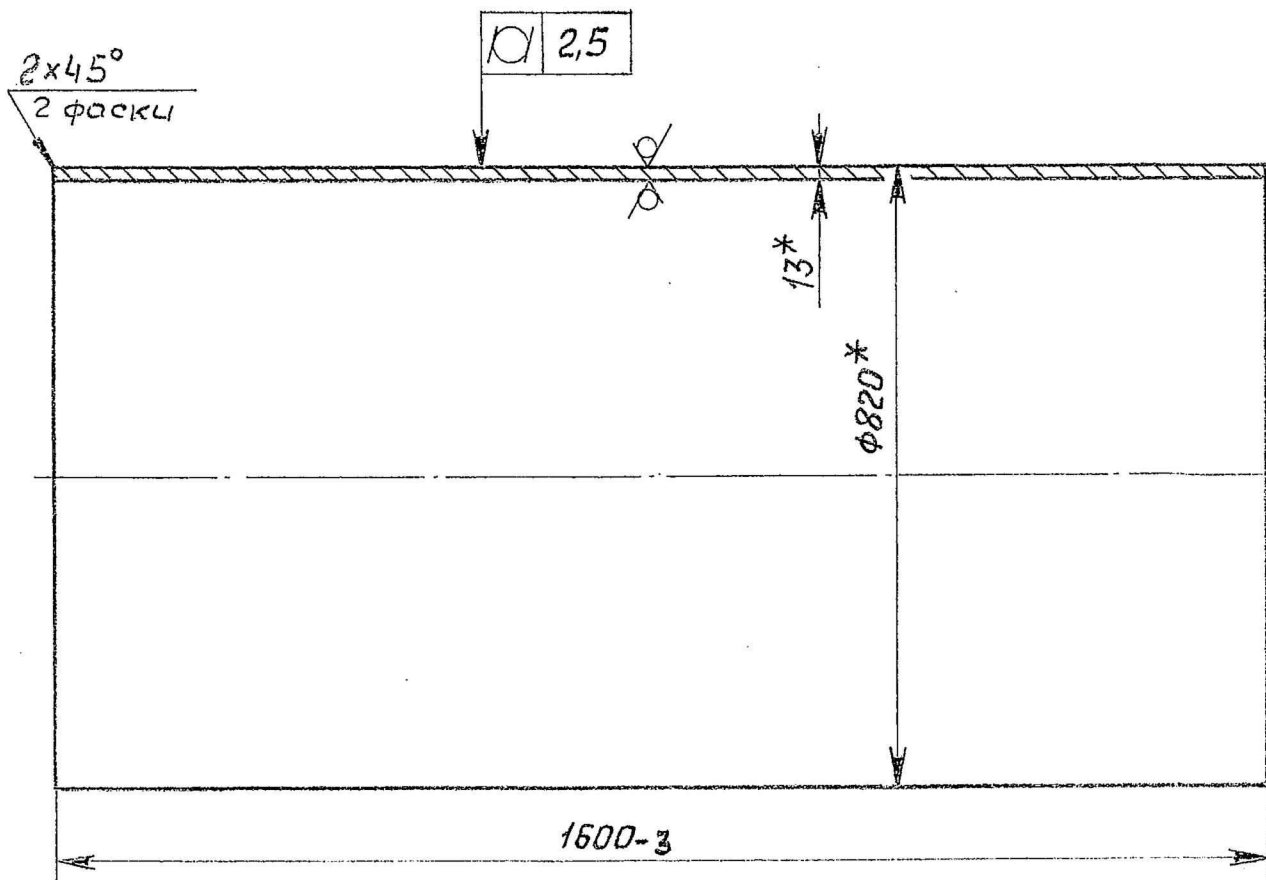
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
A4	1	ТП-21.22.00.101.	Обечайка	1	
A4	2	ТП-21.22.00.102.	Диск	1	
A4	3	ТП-21.22.00.103.	Диск	2	
A4	4	ТП-21.22.00.104.	Втулка	2	
A4	5	ТП-21.22.00.105.	Ребро	12	
			ТП-21.22.00.100.		
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Барaban (φ820 x 1600 )	
Разраб.	Кривоногов	В.И.И.	22.05. 98		
Нач.ООР	Левченко	В.И.И.		Литер	
				Масса	
				Масштаб	
				685	
				1:5	
				Лист	
				Листов 1	
Тех. дир.	Жумабеков	В.И.И.		ПТЭЦ-2	
формат А4х3					

1. сварные швы по ГОСТ 5264-80 варить электродами Э-42.

2.\* Размеры для справок.

ТП-21.22.00.101.

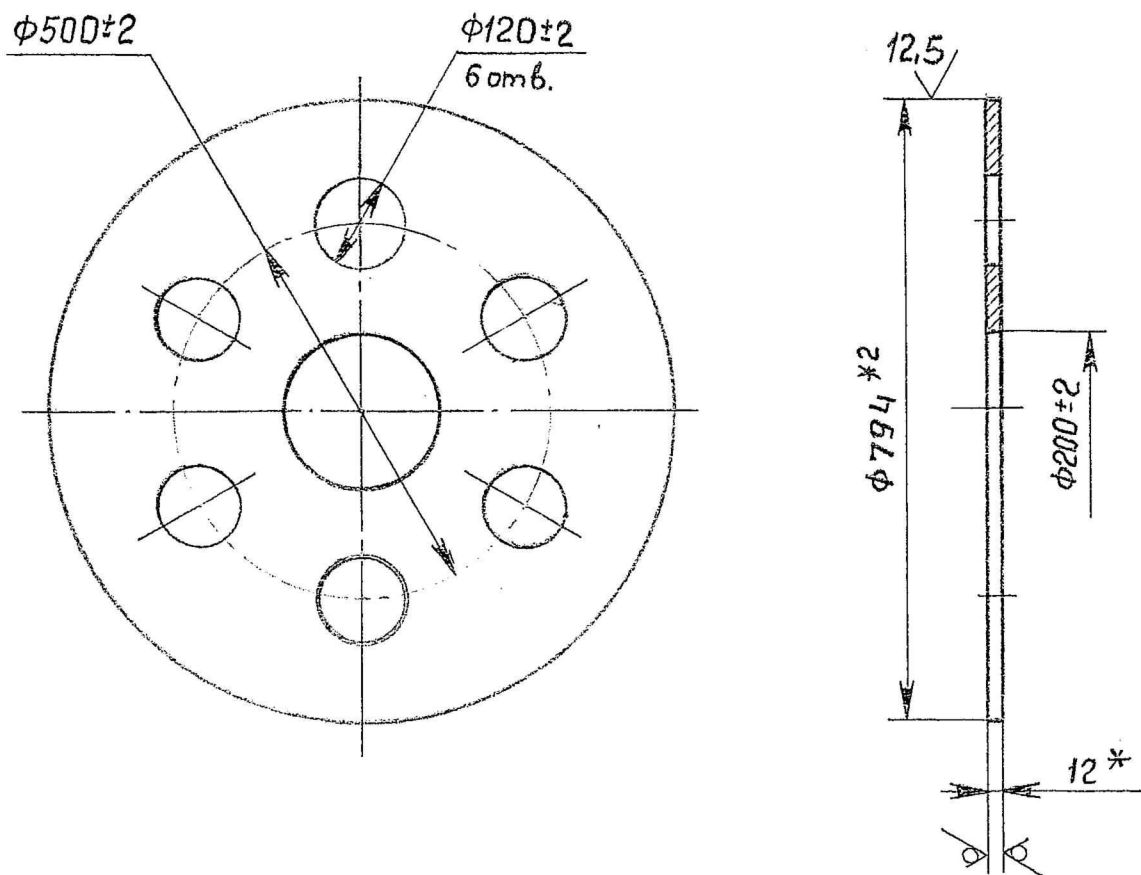
12,5  
✓(✓)



1.\* Размеры для справок.

2. Сварочный шов с наружной стороны трубы зачистить заплывы с основным металлом.

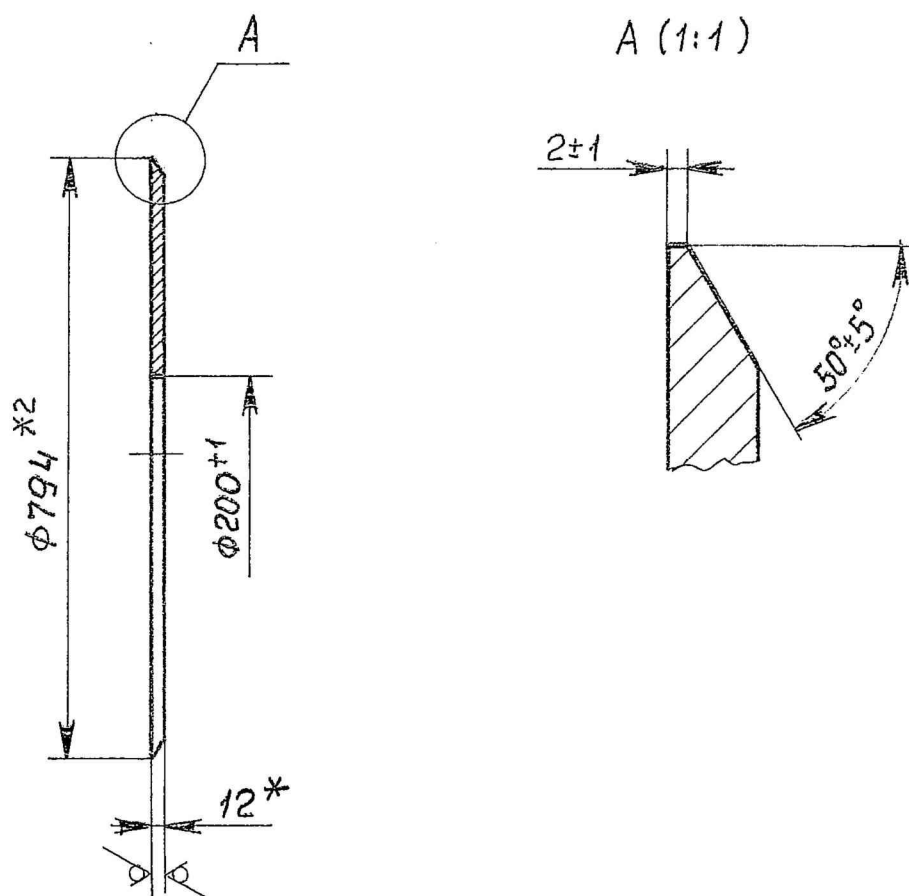
					ТП-21.22.00.101.				
					Обечайка	Литер	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Кривоногов	В.И.	22.05.98				445,3	1:10	
Нач. ОРР	Левченко								
					Труба 820x13-II ГОСТ 10704-76/ Ст 3 сп 4 ГОСТ 10706-76	Лист 1			
Тех. дир.	Жумабеков					ПТЭЦ-2			



1.\* Размер для справок

2.\*<sup>2</sup> Размер уточнить по фактическому внутреннему диаметру трубы (см. черт. ТП-21.22.00.101.)  
Радиальный зазор в пределах 1...2 мм.

ТП-21.22.00.102.					Диск			Листер	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					37.2	1:10
Разраб.		Кривоногов	КС/мф	22.05.98.						
Нач. ООР		Левченко			Лист 12 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 по 5 ГОСТ 14637-89			Лист	Листов	1
Тех. дир.		Хумабеков						ПТЭЦ-2		

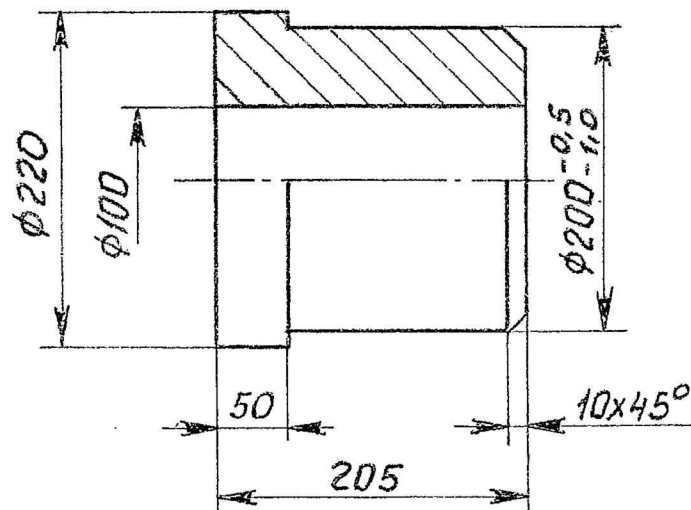


1. \* Размер для справок.

2. \*2 Размер уточнить по фактическому внутреннему диаметру трубы (см. черт. ТП-21.22.00.101.)  
Радиальный зазор в пределах 1...2 мм.

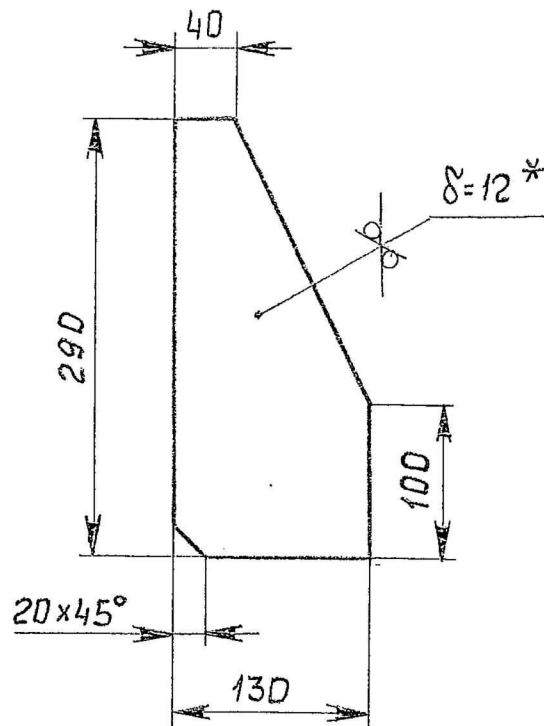
					ТП-21.22.00.103.						
					Диск	Литер			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата					43,6	1:10	
Разраб.		Кривоногов	РБ/мф	22.05.98.							
Нач. ДДР		Левченко				Лист			Листов	1	
					Лист 12 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 по 5 ГОСТ 14637-89					ПТЭЦ-2	
Тех. дир.		Жумабеков									





1. H14, h14, ±IT14/2.

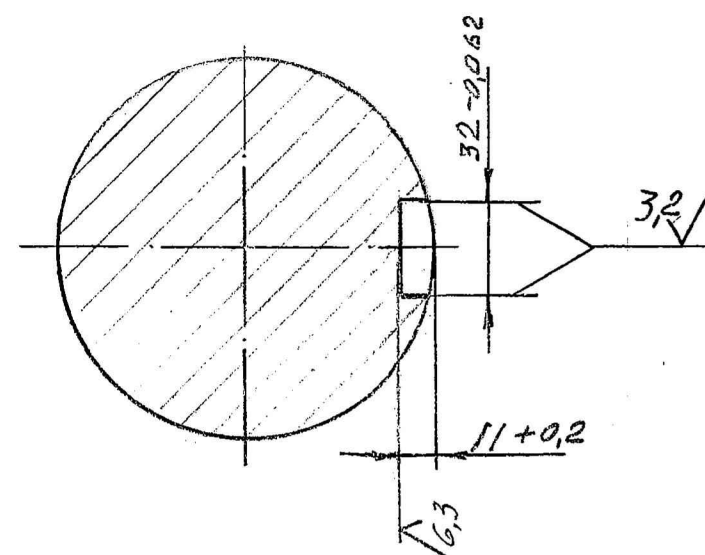
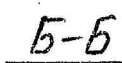
					ТП-21.22.00.104.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Литер	Масса	Масштаб	
Разр.		Кривоногов	Кривоногов	22.05.98.			40	1:5	
Нач. ООП		Левченко				Лист	Листов 1		
Тех. дир.		Мухомедов			Ст 3 не ГОСТ 380-88	ПТЭЦ-2			



1.\* Размер для справок.

2.  $\pm IT15/2$ .

ТП-21.22.00.105.							
Ребро					Листер	Масса	Масштаб
						2,73	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Разраб.		Кривоногов	В.С.	22.05.98	Листов 1		
Нач. ОДР		Левченко			ПТЭЦ-2		
Тех. дир.		Жумабеков					
Лист 12 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 из 5 ГОСТ 14637-89							

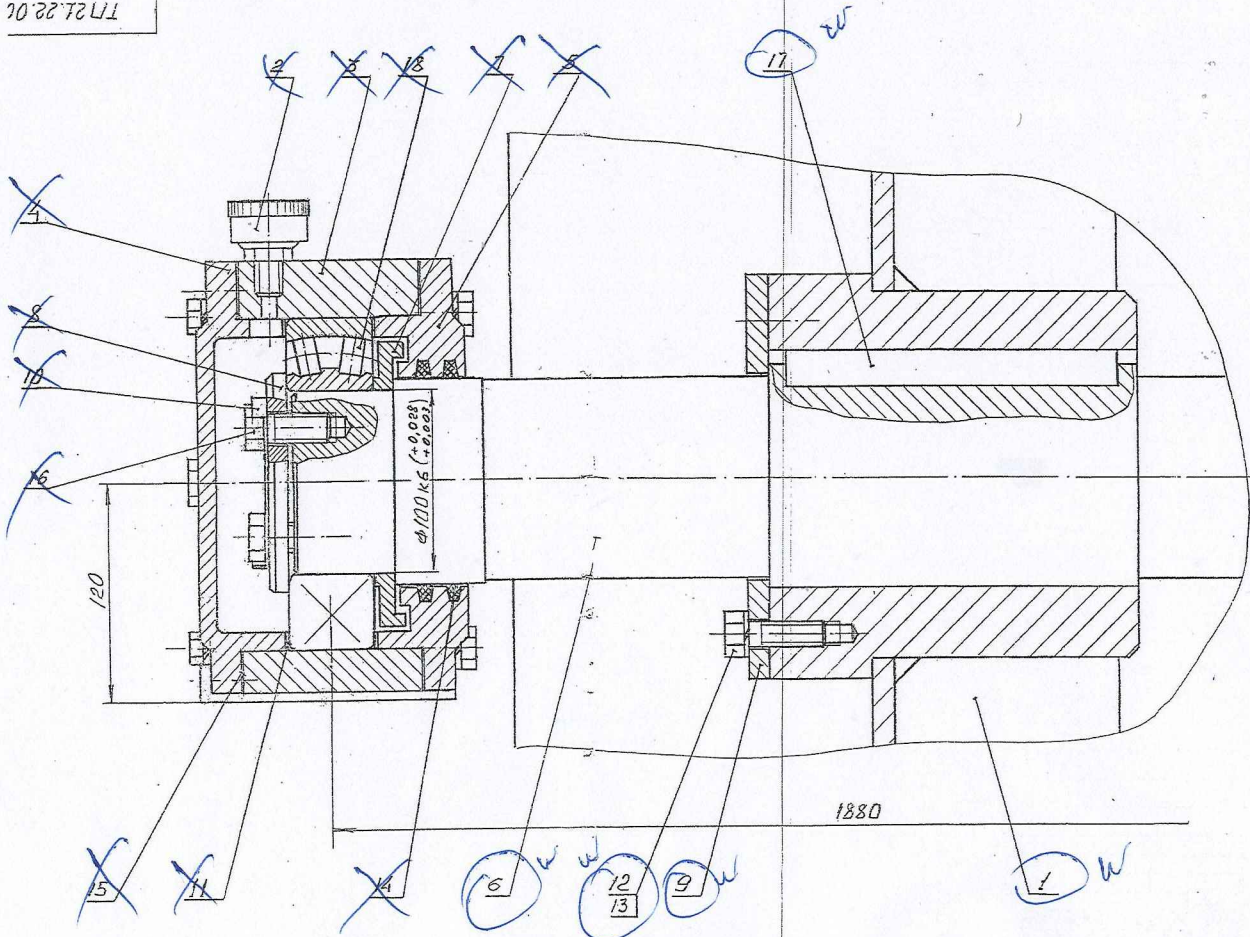


1.  $h_{14i} \pm \frac{1714}{2}$
2. Радиальное биение  $\phi 100^{+0,025}_{-0,003}$ ;  $\phi 112_{-0,2}$ ;  $\phi 119^{+0,045}_{-0,023}$ ;  
 $\phi 120^{+0,045}_{-0,023}$  отн. "А" не более 0,04 мм.

						ТН 21.22.00.003					
						Вал					
Изм.	Лист	Код докум.	Подп.	Дата		Лит	Масса	Масштаб			
Разряд.	Иванов	Шип					154	1:2			
Проб.						Лист	Листов				
						Стр. 45 ГОСТ 1050-88					
Этв.	Лебеченко					АДОР ПТЗЦ-2					



ТП 21.22.00



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>				
1	ТП 21.22.00.100	Барaban	1	
2	ТП 21.22.00.200	Масленка колпачковая	2	v=100 см³
3	ТП 21.22.00.300	Корпус подшипника	2	
<b>Детали</b>				
4	ТП 21.22.00.001	Крышка глухая	2	
5	ТП 21.22.00.002	Крышка сквозная	2	
6	ТП 21.22.00.003	Вал	1	
7	ТП 21.22.00.004	Кольцо	2	
8	ТП 21.22.00.005	Шайба концевая	2	
9	ТП 21.22.00.006	Кольцо стопорное	2	
10	ТП 21.22.00.007	Шайба	2	
11	ТП 21.22.00.008	Кольцо дистанционное	Набор	
<b>Стандартные изделия</b>				
12		Болт М12х40 ГОСТ 7798-70	32	
13		Шайба 12 ГОСТ 6402-70	8	
14		Войлок ПС 10 ГОСТ 6308-71		
15		Прокладка. Паронит 2,0	4	
16		Болт М16х36 ГОСТ 7798-70	4	
17		Шпонка 32х18х180 ГОСТ 23360-78	1	
18		Ролик подшипник 3520	2	
ГОСТ 5721-75				

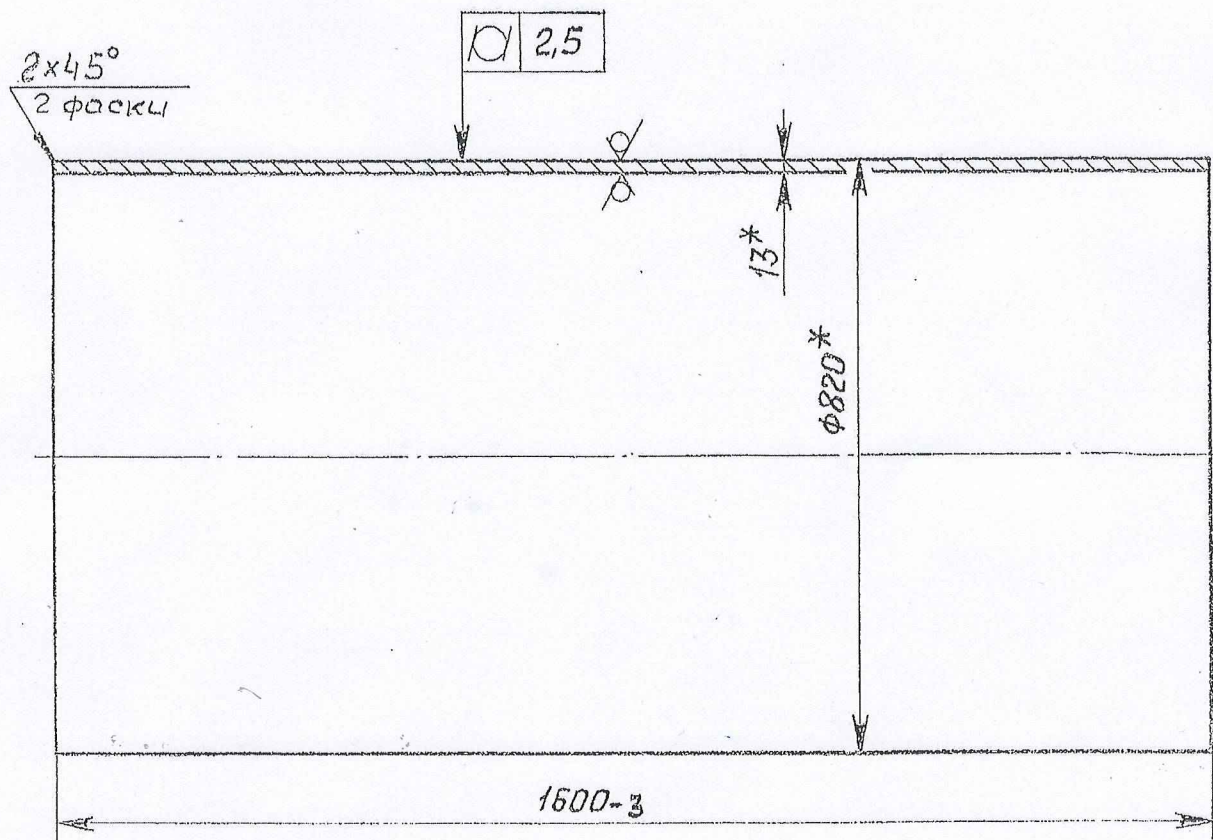
ТП 21.22.00.000				
Изм.	Исполн.	Даным.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванов	И.И.	И.И.	И.И.
Проб.	Иванов	И.И.	И.И.	И.И.
Исп.	Иванов	И.И.	И.И.	И.И.
Тех. дла.	Иванов	И.И.	И.И.	И.И.
Барaban натяжной/концевой/				
ф 820 х 1600				
Изм.	Исполн.	Даным.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванов	И.И.	И.И.	И.И.
Проб.	Иванов	И.И.	И.И.	И.И.
Исп.	Иванов	И.И.	И.И.	И.И.
Тех. дла.	Иванов	И.И.	И.И.	И.И.
АООТ ПТЭУ-2				

Продублировать изготовление  
 барабана. Поз. № 2, 3, 4, 5, 7, 8, 10, 11, 14, 15, 16, 18  
 не изготавливать. Ведущий инженер по ремонту  
 Шакин А.С.



ТП-21.22.00.101

12,0  
✓(✓)



1.\* Размеры для справок.

2. Сварочный шов с наружной стороны трубы зачистить заподлицо с основным металлом.

3. Допускается изготовление из листового проката.

Лист 12 сталь 3 ГОСТ 19903-2015

Ведущий инженер по ремонту Мамакин И.О.

					ТП-21.22.00.101.			
					Обечаука	Литер	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Кривоногов	В.И.	22.05.98			445,3	1:10
Нач. ОРР		Левченко				Лист	Листов 1	
					Труба 820х13-II ГОСТ 10704-76/ Ст 3 сп 4 ГОСТ 10706-76	ПТЭЦ-2		
Тех. дир.		Жумабеков						